

Ход реализации проекта АО «ОДК» «Доработка и внедрение системы управления производством и цепочками поставок на машиностроительных предприятиях с внутренней кооперацией»

Пауков Сергей Владимирович,
директор по информационным технологиям
АО «ММП им. В.В. Чернышева»

Шурпатов Анатолий Олегович,
функциональный архитектор Фирма «1С»

Новиков Владимир Николаевич,
функциональный архитектор Фирма «1С»

ЦЕЛИ ПРОЕКТА

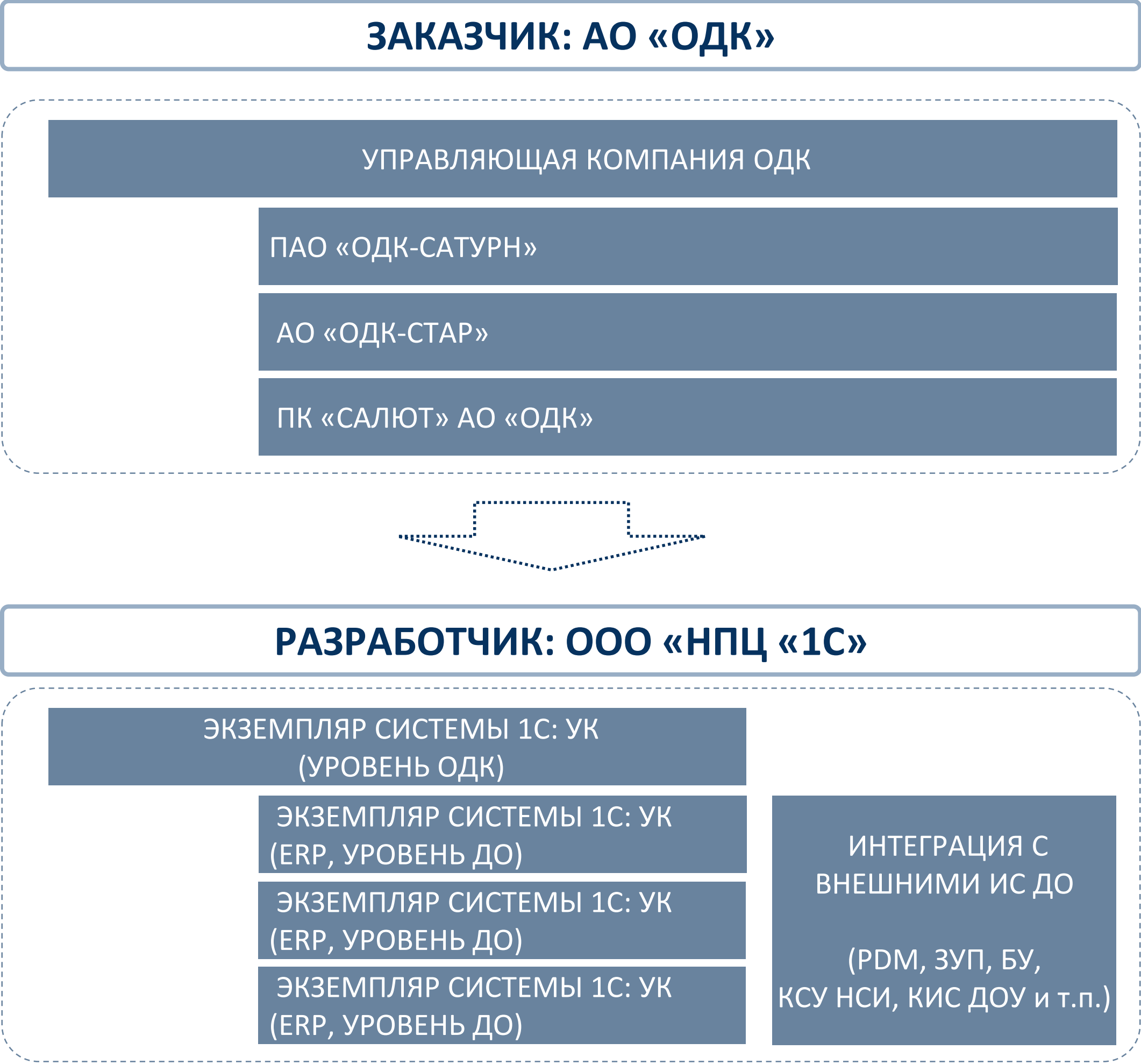
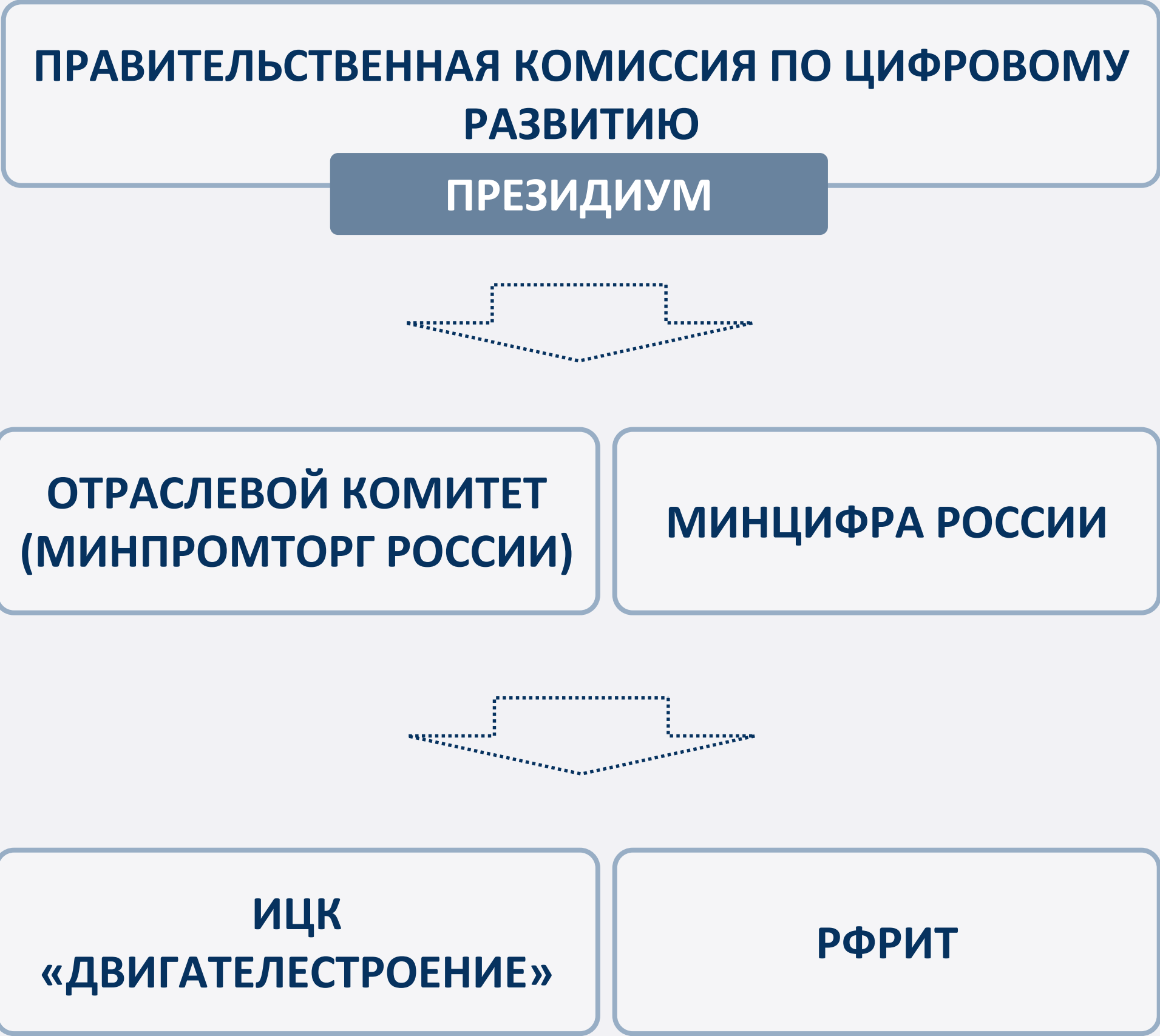
- АВТОМАТИЗАЦИЯ ОСНОВНЫХ БИЗНЕС-ПРОЦЕССОВ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТЬЮ ХОЛДИНГОВОЙ КОМПАНИИ С ПОМОЩЬЮ ОТЕЧЕСТВЕННОГО ПРОГРАММНОГО РЕШЕНИЯ
- ОРГАНИЗАЦИЯ ЕДИНОГО ИНФОРМАЦИОННОГО ПРОСТРАНСТВА ДЛЯ РАБОТЫ ПРЕДПРИЯТИЙ И КОРПОРАТИВНОГО ЦЕНТРА, А ТАКЖЕ РАЗЛИЧНЫХ ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ СЛУЖБ, ОТВЕТСТВЕННЫХ ЗА ПРОДАЖИ, ПРОИЗВОДСТВО, ЗАКУПКИ, КАЧЕСТВО, ФИНАНСЫ
- АВТОМАТИЗАЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ МЕЖЗАВОДСКОЙ КООПЕРАЦИЕЙ ПРЕДПРИЯТИЙ ХОЛДИНГА
- СИСТЕМНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫМИ РЕСУРСАМИ ПРЕДПРИЯТИЙ

ОБЪЕКТЫ ВНЕДРЕНИЯ И ИХ ФУНКЦИИ

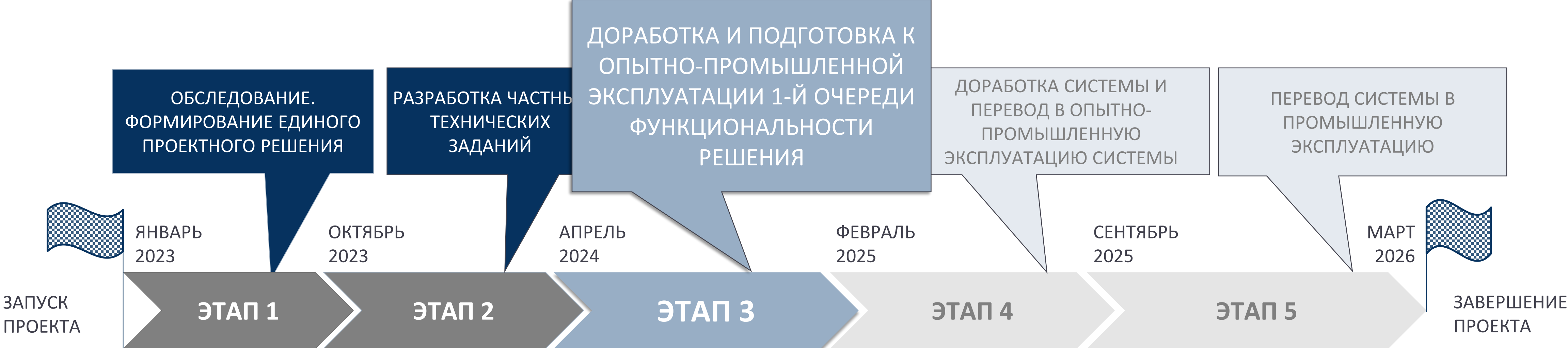
- ЭКЗЕМПЛЯР СИСТЕМЫ УРОВНЯ КОРПОРАЦИИ (ДЛЯ КОРПОРАТИВНОГО ЦЕНТРА И ПРЕДПРИЯТИЙ ОДК): формирование планов производства готовой продукции и продукции межзаводской кооперации, мониторинг выполнения производственной программы ОДК, управление производственными ресурсами, консолидированные закупки
- ЭКЗЕМПЛЯР СИСТЕМЫ УРОВНЯ ПРЕДПРИЯТИЯ (ДЛЯ ТРЕХ ПИЛОТНЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ПРОЕКТА): управление производством и оперативное планирование, МТО, складской учет, управление качеством
- ЭКЗЕМПЛЯРЫ СИСТЕМЫ УРОВНЯ КОРПОРАЦИИ И УРОВНЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ИНТЕГРИРОВАНЫ МЕЖДУ СОБОЙ.

СРОКИ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА

- ЯНВАРЬ 2023 – МАРТ 2026 ГОДА



В ДЕКАБРЕ 2022 МЕЖДУ АО «ОДК» И РОССИЙСКИМ ФОНДОМ РАЗВИТИЯ ИНФОРМАЦИОННЫХ ТЕХНОЛОГИЙ БЫЛО ПОДПИСАНО СОГЛАШЕНИЕ О ВЫДЕЛЕНИИ ГРАНТА НА РЕАЛИЗАЦИЮ ПРОЕКТА ПРИ УЧАСТИИ ГЕНЕРАЛЬНОГО ИСПОЛНИТЕЛЯ РАБОТ ООО «НПЦ «1С».



- ДОРАБОТКА 1-Й ОЧЕРЕДИ ФУНКЦИОНАЛЬНОСТИ УРОВНЯ ПРЕДПРИЯТИЙ И КОРПОРАЦИИ
- РАЗРАБОТКА ИНТЕГРАЦИЙ МЕЖДУ СИСТЕМОЙ 1С:ERP УРОВНЯ ПРЕДПРИЯТИЙ С ЛОКАЛЬНЫМИ ИНФОРМАЦИОННЫМИ СИСТЕМАМИ
- РАЗРАБОТАНЫ ПРОГРАММЫ, МЕТОДИКИ ИСПЫТАНИЙ И ПРОВЕДЕНЫ ИСПЫТАНИЯ ДОРАБОТАНОЙ 1С:ERP УРОВНЯ ПРЕДПРИЯТИЙ И КОРПОРАЦИИ
- ПОДГОТОВКА ПРЕДПРИЯТИЙ К ОПЫТНО-ПРОМЫШЛЕННОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

С ФЕВРАЛЯ 2025 ГОДА ПРОВОДИТСЯ ТЕСТОВАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ РЕШЕНИЯ В АО «ОДК-СТАР»



ОБУЧЕНИЕ



ТЕСТОВАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

* для минимизация риска запуска системы в ОПЭ ПРЕДУСМОТРЕНО УСЛОВНОЕ РАЗДЕЛЕНИЕ ФУНКЦИОНАЛА СИСТЕМЫ НА ДВЕ ОЧЕРЕДИ.



- ДОРАБОТКА 2-й ОЧЕРЕДИ ФУНКЦИОНАЛЬНОСТИ УРОВНЯ ПРЕДПРИЯТИЙ И КОРПОРАЦИИ
- РАЗРАБОТКА ИНТЕГРАЦИЙ МЕЖДУ СИСТЕМОЙ УРОВНЯ ПРЕДПРИЯТИЙ С ЛОКАЛЬНЫМИ ИНФОРМАЦИОННЫМИ СИСТЕМАМИ
- ЗАГРУЗКА НАЧАЛЬНЫХ ДАННЫХ В СИСТЕМУ УРОВНЯ ПРЕДПРИЯТИЯ И КОРПОРАЦИИ
- ПЕРЕВОД В ОПЫТНО-ПРОМЫШЛЕННУЮ ЭКСПЛУАТАЦИЮ СИСТЕМЫ НА КАЖДОМ ПРЕДПРИЯТИИ, ВХОДЯЩЕМ В ПЕРИМЕТР ПРОЕКТА.

* для минимизация риска запуска системы в ОПЭ ПРЕДУСМОТРЕНО УСЛОВНОЕ РАЗДЕЛЕНИЕ ФУНКЦИОНАЛА СИСТЕМЫ НА ДВЕ ОЧЕРЕДИ.

ДОСТИГНУТЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОЕКТА
1С:УПРАВЛЕНИЕ КООПЕРАЦИЕЙ УРОВЕНЬ КОРПОРАЦИИ

УРОВЕНЬ КОРПОРАЦИИ

План продаж УК-00000018 от 07.04.2025 11:31:51						
Основное Задачи						
Провести и закрыть						
Статус: Утвержден						
Основное Товары (10)						
Добавить						
Добавить						
Артикул	Семейство	Изготовитель	Вид деятельности	Номенклатура	Назначение	Партнер
D105000000000	РД-33	ПАО "ОДК-УМПО"	Новые двигатели	РД-33	Клиент 3, 00УК-3, 25.12.202...	Клиент 3
D105000000000	РД-33	ПАО "ОДК-УМПО"	Новые двигатели	РД-33	Клиент 3, 00УК-2, 03.10.202...	Клиент 3
D105000000000	РД-33	ПАО "ОДК-УМПО"	Новые двигатели	РД-33	Клиент 3, 00УК-2, 03.10.202...	Клиент 3
D105000000000	РД-33	ПАО "ОДК-УМПО"	Новые двигатели	РД-33	Клиент 3, 00УК-3, 03.10.202...	Клиент 3
D105000000000	РД-33	ПАО "ОДК-УМПО"	Новые двигатели	РД-33	Клиент 3, 00УК-4, 03.10.202...	Клиент 3
DN339400000000	ПД-8	АО "ОДК-СТАР"	Запчасти, агрегаты	Дозатор топлива Д...	Клиент 2, 00УК-4, 25.12.202...	Клиент 2
D105000000000	ПД-8	ПАО "ОДК-Сатурн"	Новые двигатели	Двигатель ПД-8	Клиент 1, 00УК-1, 16.11.202...	Клиент 1
D105000000000	ПД-8	ПАО "ОДК-Сатурн"	Новые двигатели	Двигатель ПД-8	Клиент 1, 00УК-6, 03.10.202...	Клиент 1
D105000000000	ПД-8	ПАО "ОДК-Сатурн"	Новые двигатели	Двигатель ПД-8	Клиент 1, 00УК-6, 03.10.202...	Клиент 1
D105000000000	ПД-8	ПАО "ОДК-Сатурн"	Новые двигатели	Двигатель ПД-8	Клиент 1, 00УК-6, 03.10.202...	Клиент 1
D105000000000	ПД-8	ПАО "ОДК-Сатурн"	Новые двигатели	Двигатель ПД-8	Клиент 1, 00УК-6, 03.10.202...	Клиент 1

ПЛАН ПРОДАЖ

План производства УК-00000156 от 07.04.2025 11:37:23						
Основное Задачи						
Провести и закрыть						
Статус: Утвержден						
Основное Продукция (10) Дополнительно						
Добавить						
Добавить						
Номенклатура	Характ...	Назначение	Партнер	Договор	Спецификация	
Двигатель ПД-8	<харак...	Клиент 1, 00УК-5, 03.10.2024 (Зака...	Клиент 1	ПД-15263548 от 01.03.2024	РС Двигатель ПД-8	
РД-33	<харак...	Клиент 3, 00УК-1, 03.10.2024 (Зака...	Клиент 3	1265462 от 01.01.2024	РС РД-33	
РД-33	<харак...	Клиент 3, 00УК-4, 03.10.2024 (Зака...	Клиент 3	ДО-18564525 от 01.01.2024	РС РД-33	
РД-33	<харак...	Клиент 3, 00УК-3, 25.12.2023 (Зака...	Клиент 3	12345 от 01.01.2023	РС РД-33	
Двигатель ПД-8	<харак...	Клиент 1, 00УК-6, 03.10.2024 (Зака...	Клиент 1	РПД-8452635 от 01.03.2024	РС Двигатель ПД-8	
РД-33	<харак...	Клиент 3, 00УК-2, 03.10.2024 (Зака...	Клиент 3	ДХ-2020244125 от 01.01.2024	РС РД-33	
Дозатор топлива ДТ-8	<харак...	Клиент 2, 00УК-4, 25.12.2023 (Зака...	Клиент 2	Проект договора	РС DN3394000000...	
Двигатель ПД-8	<харак...	Клиент 1, 00УК-7, 03.10.2024 (Зака...	Клиент 1	МРД-6325987 от 01.03.2024	РС Двигатель ПД-8	
РД-33	<харак...	Клиент 3, 00УК-3, 03.10.2024 (Зака...	Клиент 3	1265462 от 01.01.2024	РС РД-33	
Двигатель ПД-8	<харак...	Клиент 1, 00УК-5, 03.10.2024 (Зака...	Клиент 1	ПД-15263548 от 01.03.2024	РС Двигатель ПД-8	

СВОДНЫЙ ПЛАН ПРОИЗВОДСТВА

План-факт отгрузки продукции МЗК						
Период: 01.01.2025 - 31.12.2025						
Сформировать						
Статус: Утвержден						
Основное						
Добавить						
Добавить						
Потребитель	Семейство	Номенклатура	Конструкторский код	Изготовитель	Ед. изм.	План
Итого						96

ПЛАН-ФАКТ ОТГРУЗКИ ПРОДУКЦИИ

УРОВЕНЬ ДО

РС Двигатель ПД-8 (Изготовление, сборка) (Ресурсная спецификация)						
Основное Плановые калькуляции						
Записать и закрыть						
Статус: Действует						
Основное Побочный и промежуточный выход						
Добавить						
Добавить						
N	Номенклатура	Характеристика	Количество	Сдвиг обеспечения (дней)	Ед. изм.	Этап
1	Центральный привод	<характеристики не используются>	1,000	270	шт	<перв...
2	Угловая коническая передача	<характеристики не используются>	1,000	270	шт	<перв...
3	Коробка приводных агрегатов	<характеристики не используются>	1,000	270	шт	<перв...
4	Валик шлицевой	<характеристики не используются>	1,000	270	шт	<перв...
5	Камера сгорания	<характеристики не используются>	1,000	270	шт	<перв...
6	РП ТВД	<характеристики не используются>	1,000	270	шт	<перв...
7	СА ТВД	<характеристики не используются>	1,000	270	шт	<перв...
8	Статор ТВД	<характеристики не используются>	1,000	270	шт	<перв...
9	Блок насосов БН-8	<характеристики не используются>	1,000	270	шт	<перв...
10	Дозатор топлива ДТ-8	<характеристики не используются>	1,000	270	шт	<перв...
11	Агрегат механизации двигателя АМД-8	<характеристики не используются>	1,000	270	шт	<перв...
12	Клапан перепуска топлива КТП-8	<характеристики не используются>	1,000	270	шт	<перв...
13	Регулятор электронного двигателя РЭД-8	<характеристики не используются>	1,000	270	шт	<перв...
14	Бр	<характеристики не используются>	1,000	270	шт	<перв...
15	Ус	<характеристики не используются>	1,000	270	шт	<перв...
16	Пр	<характеристики не используются>	1,000	270	шт	<перв...

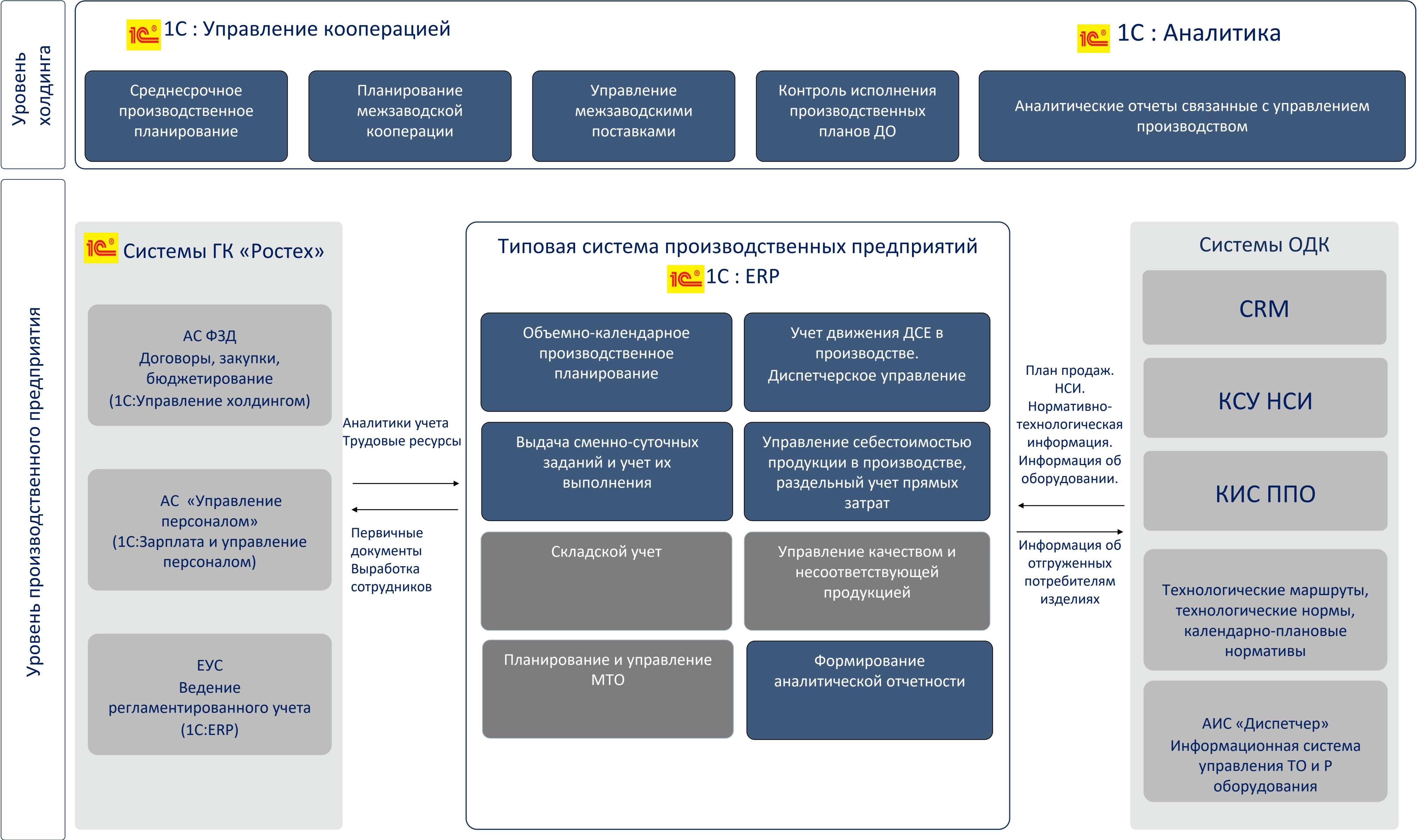
УКРУПНЕННАЯ СТРУКТУРА ИЗДЕЛИЙ

План производства УК-00000157 от 07.04.2025 11:43:48						
Основное Задачи						
Провести и закрыть						
Статус: Утвержден						
Основное Продукция (4) Дополнительно						
Добавить						
Добавить						
Номенклатура	Характ...	Назначение	Партнер	Договор	Спецификация	
Двигатель ПД-8	<харак...	Клиент 1, 00УК-5, 03.10.2024 (Зака...	Клиент 1	ПД-15263548 от 01.03.2024	РС Двигатель ПД-8	
Двигатель ПД-8	<харак...	Клиент 1, 00УК-6, 03.10.2024 (Зака...	Клиент 1	РПД-8452635 от 01.03.2024	РС Двигатель ПД-8	
Двигатель ПД-8	<харак...	Клиент 1, 00УК-7, 03.10.2024 (Зака...	Клиент 1	МРД-6325987 от 01.03.2024	РС Двигатель ПД-8	
Двигатель ПД-8	<харак...	Клиент 1, 00УК-5, 03.10.2024 (Зака...	Клиент 1	ПД-15263548 от 01.03.2024	РС Двигатель ПД-8	

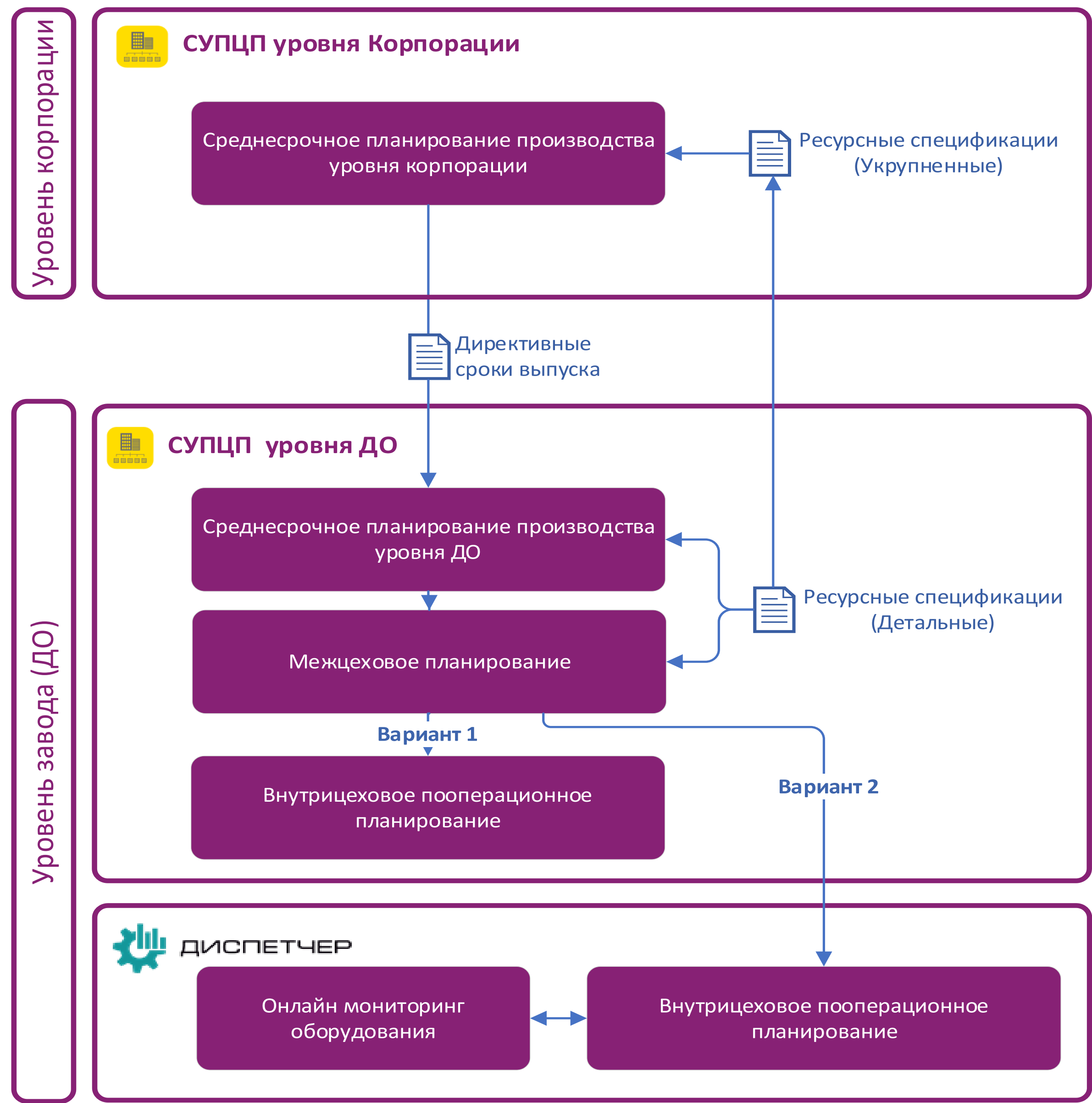
ПЛАН ПРОИЗВОДСТВА ПРЕДПРИЯТИЯ

Диспетчерский отчет						
Сформировать						
Статус: Утвержден						
Основное						
Добавить						
Добавить						
№	Изделие	Номер детали	Назначение	Плановая дата	Фактическая дата	Сборка на ПИ
1	Тр	3345	ИТК 16789401514400	31.07.2024	31.07.2024	100.00.07.08.2024
2	Тр	3346	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
3	Тр	3347	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
4	Тр	3348	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
5	Тр	3349	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
6	Тр	3350	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
7	Тр	3351	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
8	Тр	3352	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
9	Тр	3353	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
10	Тр	3354	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
11	Тр	3355	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
12	Тр	3356	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
13	Тр	3357	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
14	Тр	3358	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
15	Тр	3359	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
16	Тр	3360	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
17	Тр	3361	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
18	Тр	3362	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
19	Тр	3363	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
20	Тр	3364	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
21	Тр	3365	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
22	Тр	3366	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
23	Тр	3367	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
24	Тр	3368	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
25	Тр	3369	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
26	Тр	3370	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
27	Тр	3371	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
28	Тр	3372	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
29	Тр	3373	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
30	Тр	3374	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
31	Тр	3375	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
32	Тр	3376	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
33	Тр	3377	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
34	Тр	3378	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024
35	Тр	3379	ИТК 16789401514400	26.08.2024	26.08.2024	100.00.02.09.2024

ДИСПЕТЧЕРСКИЙ ОТЧЕТ



Межзаводская кооперация и среднесрочное планирование



➔ Система уровня Корпорации:

- Среднесрочное планирование производства уровня Корпорации с учетом:
 - Межзаводских цепочек поставок (кооперации)
 - Укрупненной структуры изделий
 - Доступности критических ресурсов

➔ Системы уровня ДО:

- Среднесрочное планирование производства уровня ДО с учетом:
 - Директивных сроков выпуска по плану производства уровня Корпорации
 - Детальной структуры изделий
 - Доступности всех производственных ресурсов ДО
- Межцеховое планирование с учетом:
 - Открытых заказов на производство и их приоритетов
 - Доступности производственных ресурсов
 - Незавершенного производства и складских запасов
- Пооперационное планирование (вне периметра проекта)

Планирование производства

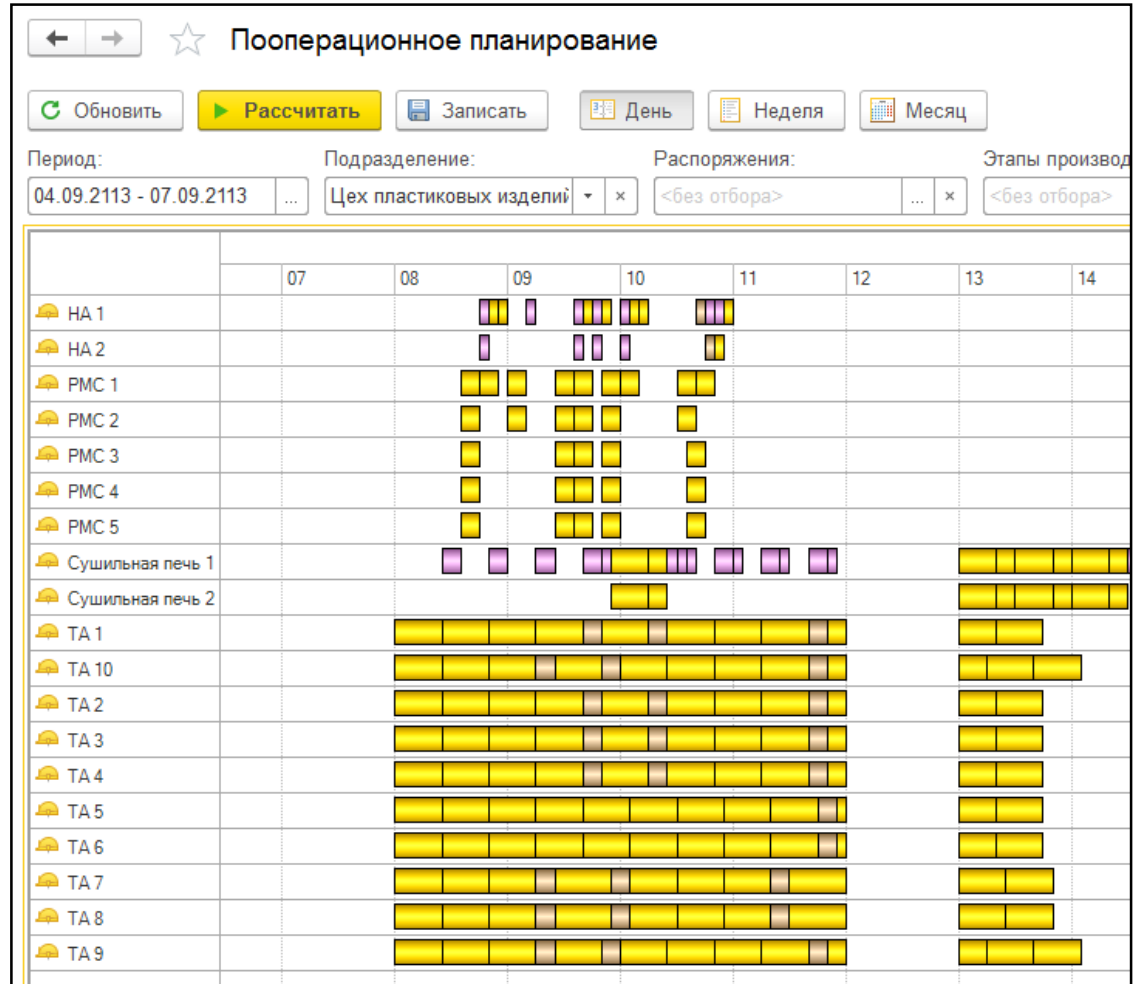
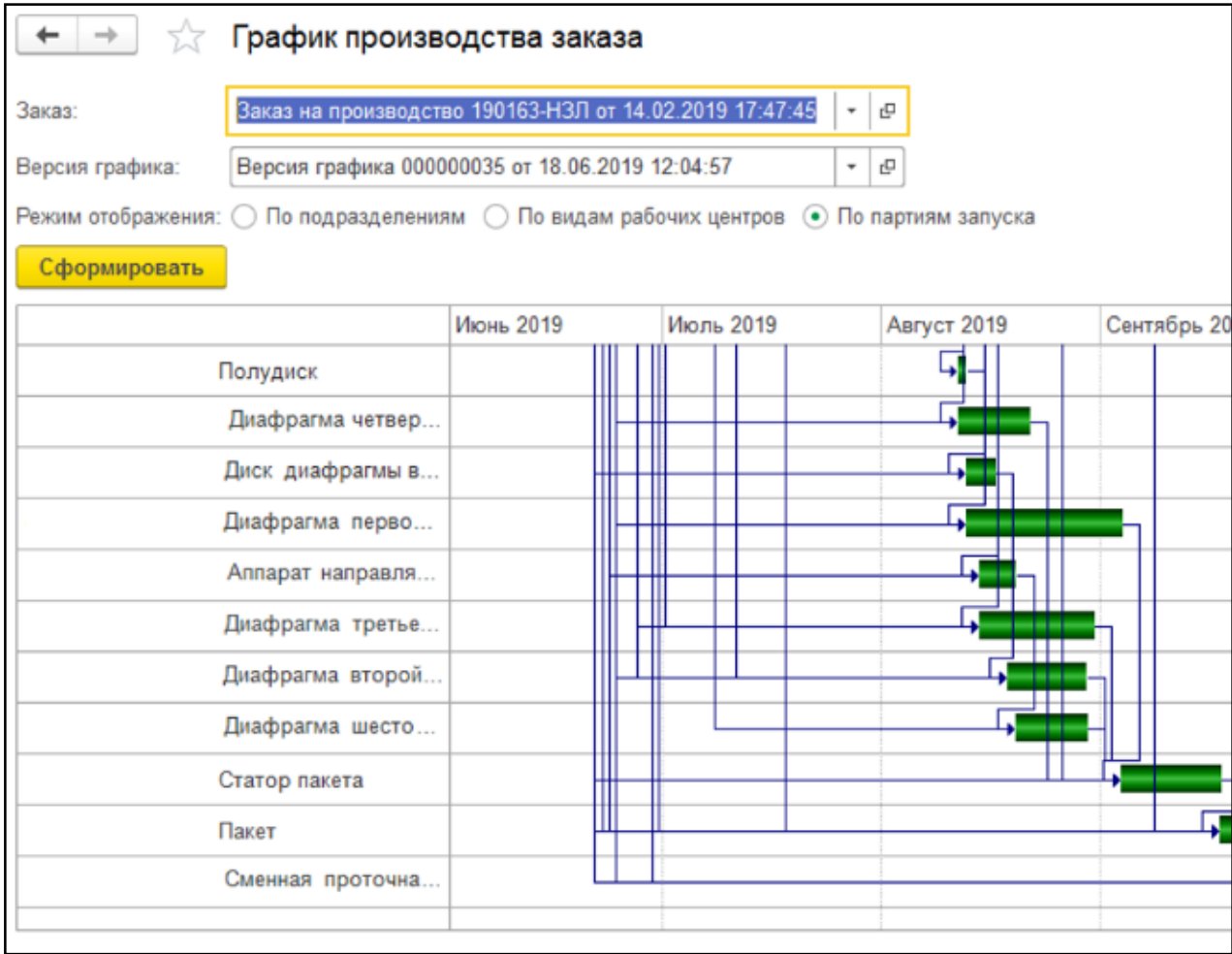
Уровень Корпорации
Среднесрочное
планирование

Уровень ДО
Среднесрочное
планирование

Межцеховой уровень ДО
Межцеховое планирование

Уровень цеха
Пооперационное
планирование

План выпуска продукции по заказам						
Полуфабрикат / продукция	Заказ	Клиент	Сентябрь (2021)	Октябрь (2021)	Ноябрь (2021)	Декабрь (2021)
260-5710-301	750603	ПАО Газпром		1		1
2602-6930-91-01	750603	ПАО Газпром		4	4	
2602-6930-91-02	750603	ПАО Газпром		4	4	
2602-6930-192	550715	Минобороны		2		2
2602-6900-41	550715	Минобороны		16		16
2602-7266-80-3	550715	Минобороны		1		1
2602-7701-251	550715	Минобороны		2		2
2602-7215-00-3	870905	МЧС России		1		2
2602-7215-02	870905	МЧС России		1		1
2602-7269-101	870905	МЧС России	1			1
Коробка	550715	Минобороны		1		1
Шлангоут №2	550715	Минобороны		1		1
Основание	870905	МЧС России		2		2
2602-7606-03	870905	МЧС России		16		



- ➔ **Назначение:** Подготовка комплекта оптимальных исполнимых планов продаж, производства и закупок
- ➔ **Горизонт:** До 5 лет и более
- ➔ **Точность:** Месяц
- ➔ **Единица планирования:** Производимое изделие

- ➔ **Назначение:** Расчет исполнимого по ресурсам межцехового графика производства и согласование деятельности цехов
- ➔ **Горизонт:** ~ До 1 года (на весь цикл изделия)
- ➔ **Точность:** День (час)
- ➔ **Единица планирования:** Этап производства (цехозаход)

- ➔ **Назначение:** Оптимальное выполнение производственного расписания цеха
- ➔ **Горизонт:** До 1-2 недель
- ➔ **Точность:** Секунда
- ➔ **Единица планирования:** Технологическая операция



Функциональность

- ➔ **Среднесрочное планирование:**
Расчет оперативных и среднесрочных планов производства готовой продукции уровня Корпорации
 - Расчет планов отгрузки продукции межзаводской кооперации,
 - Балансировка планов продаж, планов производства и планов отгрузки продукции межзаводской кооперации
- ➔ **Управление межзаводской кооперационной логистикой:**
 - Отслеживание движения продукции межзаводской кооперации между ДО
- ➔ **Управление производственными мощностями:**
 - Ведение каталога критических рабочих центров ДО, управление их доступностью
- ➔ **Подсистема укрупнения ресурсных спецификаций**
- ➔ **Автоматизированный обмен с системами ДО**

Сводный план производства и ремонта по готовой продукции														
Параметры: Период: 01.01.2024 - 31.12.2024														
<div>[Без заголовка]</div> Организация								Январь 2024	Февраль 2024	Март 2024	Апрель 2024	Май 2024	Июнь 2024	Июль 2024
Тип продукции								План	План	План	План	План	План	План
Назначение продукции														
Наименование продукции														
Назначение продукции	Наименование продукции	ID контракта	Контрагент по контракту	Страна поставки	№ контракта	Срок исполнения по контракту	Единица измерения							
ПАО "ОДК-Сатурн"								5	2	6	6	7	8	11
Новые двигатели								5	2	6	6	7	8	11
ДГТА								5	2	6	6	7	8	11
Двигатель ПД-8								5	2	6	6	7	8	11
ДГТА	Двигатель ПД-8		Клиент 1	РОССИЯ	1234 от 01.01.2021	30.12.2024	шт							
ДГТА	Двигатель ПД-8		Клиент 1	РОССИЯ	МРД-6325987 от 01.03.2024	03.10.2024	шт							11
ДГТА	Двигатель ПД-8		Клиент 1	РОССИЯ	ПД-15263548 от 01.03.2024	29.11.2024	шт	5	2	6				
ДГТА	Двигатель ПД-8		Клиент 1	РОССИЯ	РПД-8452635 от 01.03.2024	03.10.2024	шт				6	7	8	
ПАО "ОДК-УМПО"								8	14	10	10	8	10	8
Новые двигатели								8	14	10	10	8	10	8
ДГТА								8	14	10	10	8	10	8
РД-33								8	14	10	10	8	10	8
ДГТА	РД-33		Клиент 3	РОССИЯ	12345 от 01.01.2023	01.04.2024	шт		2		5			

Балансировка производства

Производитель			Сентябрь 2024			Октябрь 2024			Ноябрь 2024		
Номенклатура	Характеристика	Ед. изм.	Выпуск	Потребление	Баланс	Выпуск	Потребление	Баланс	Выпуск	Потребление	Баланс
АО "ОДК-ПМ"						4,000	4,000				
Камера сгорания		шт				1,000	1,000				
РЛ ТВД		шт				1,000	1,000				
СА ТВД		шт				1,000	1,000				
Статор ТВД		шт				1,000	1,000				
АО "ОДК-СТАР"						6,000	7,000	-1,00	1,000		
Агрегат механизации двигателя АМД-8		шт					1,000	-1,00	1,000		
Блок защиты двигателя БЗД-8		шт				1,000	1,000				
Блок насосов БН-8		шт				1,000	1,000				
Дозатор топлива ДТ-8		шт				1,000	1,000				
Клапан перепуска топлива КППТ-8		шт				1,000	1,000				
Регулятор электронный двигателя РЕД-8		шт				1,000	1,000				
Устройство хранения данных УХД-8		шт				1,000	1,000				
ПАО "ОДК-Сатурн"											
Двигатель ПД-8		шт									
ПАО "ОДК-УМПО"						1,000	1,000				
Промежуточный корпус		шт				1,000	1,000				

Модель загрузки мощностей видов РЦ

ПК

Ит

Модель загрузки мощностей видов РЦ

Подразделение исполнитель	Количество РЦ	Итого			Январь 2024 г.			Февраль 2024 г.		
		Требуется, ч	Доступно, ч	Загрузка, %	Требуется, ч	Доступно, ч	Загрузка, %	Требуется, ч	Доступно, ч	Загрузка, %
Вид рабочего центра.Категория										
Вид рабочего центра										
ПАО "ОДК-Сатурн"	15	84 376,0	131 760,0	64,04	6 046,0	9 600,0	62,98	7 359,8	11 520,0	63,89
Оборудование	15	83 406,2	77 040,0	108,26	5 976,5	5 520,0	108,27	7 275,2	6 720,0	108,26
44 4 381147	15	73 708,4	38 520,0	191,35	5 281,6	2 760,0	191,36	6 429,3	3 360,0	191,35
44 4 381911	5	9 697,8	12 840,0	75,53	694,9	920,0	75,53	845,9	1 120,0	75,53
Производственные подразделения	1	969,8	3 648,0	26,58	69,5	272,0	25,55	84,6	320,0	26,43
790	1	969,8	3 648,0	26,58	69,5	272,0	25,55	84,6	320,0	26,43
</										

Ключевые возможности:

Учет различных критериев при расчете планов производства:

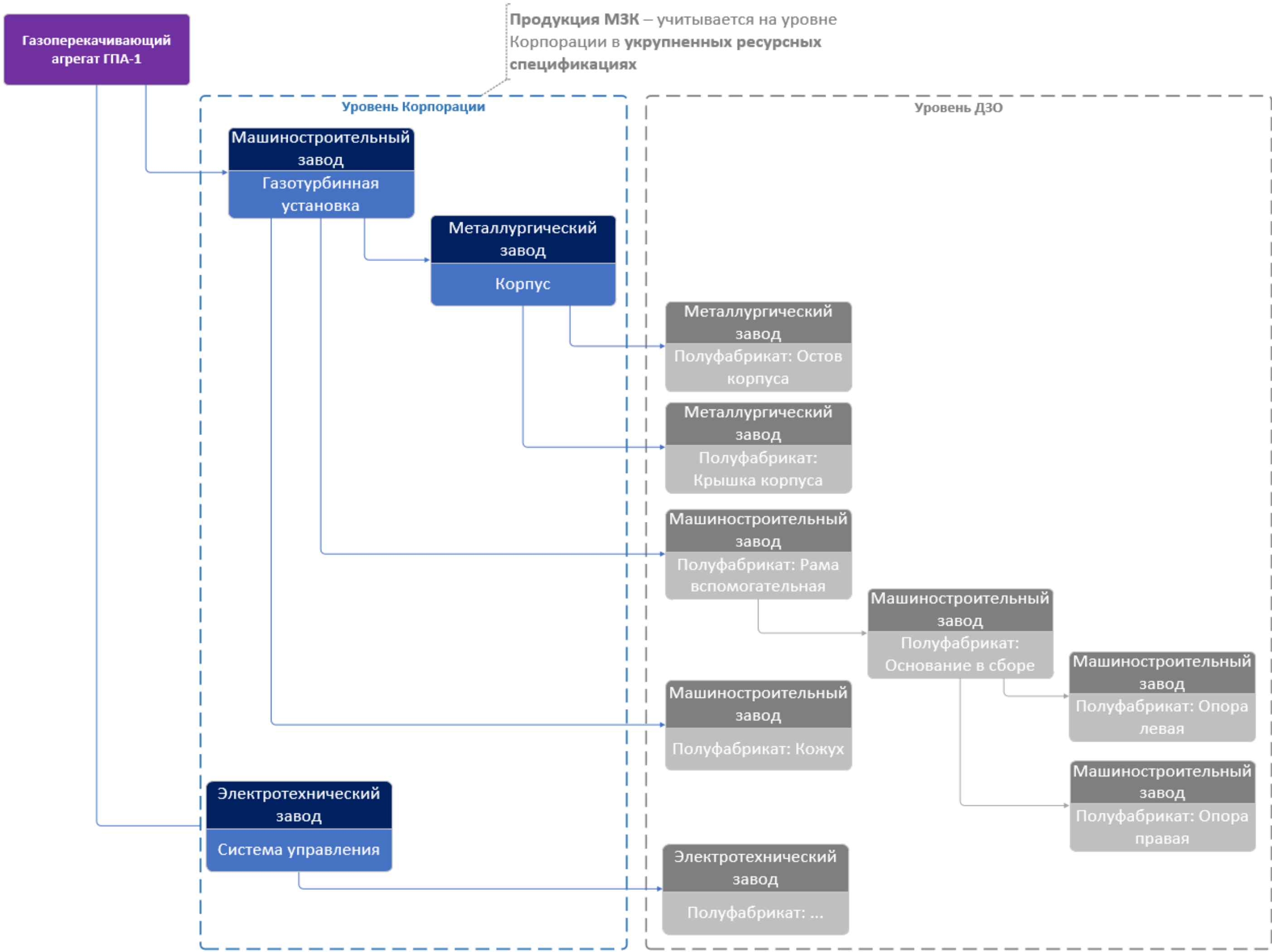
- Укрупненной структуры изделий
- Циклов производства изделий
- Доступных критических производственных ресурсов
- Остатков продукции МЗК

Прозрачность процесса подготовки планов производства и отгрузки:

- Автоматизированное управление последовательностью действий АО «ОДК» и ДО при подготовке планов
- Балансировка планов производства и отгрузки (исключение разрывов в материальных потоках)

Использование сценариев, предоставляющих дополнительные возможности по моделированию:

- Изменение количества и сменности рабочих центров
- Перераспределение выпуска между равнозначными производителями



На уровне Корпорации:

- ✗ Не используются детальные ресурсные спецификации ДО
- ✓ Используются укрупненные ресурсные спецификации

Особенности укрупненных ресурсных спецификаций :

- Присутствуют только продукция МЗК и ключевые материалы (с сохранением структуры)
- Указаны только критические рабочие центры, загрузку которых необходимо контролировать на уровне Корпорации
- Длительность изготовления и потребность в критических рабочих центрах рассчитана с учетом полной структуры изделия
- Отсутствует детализация до конечных цехозаходов и пооперационного тех. процесса

Основное							Структура и...	Продукция ...	ПКИ и матер...	Классы рабо...	Виды рабоч...	Агрегирован...	Агрегирован...	Контрольны...
Полный список							Выбранные позиции							
Распределить равномерно							Распределить по данным детальных спецификаций							
			Номенклатура (локальная)			Но...	Е..	Количество						
<input type="checkbox"/>			АГРЕГАТ (ЗАЖИГАНИЯ,ПВФ-22-20-10МД) 8ГЗ.24...				ш.	1,000						
<input type="checkbox"/>			АЛЮМИНИЙ А6 ГОСТ 11070-74				кг	70,789						
<input type="checkbox"/>			АЛЮМИНИЙ АК12Ч (СИЛ-1) ГОСТ 1583-93				кг	120,126						

Перечень входящих в изделие ПКИ и материалов, определенный с учетом полной структуры

← → ☆ Укрупнение спецификации

Создать / обновить укрупненную спецификацию

Создать новую

Изменить существующую

Спецификация (укрупненная):

Уровень ДО

Номенклатура (локальная): 10500000000 ДВИГАТЕ

Характеристика (локальная): 80*

Спецификация (детальная): 10500000000 / 19000101

Уровень Корпорации

Номенклатура (централизованная):

Наименование спецификации: 10500000000 / 19000101 (укрупненная)

Основное

Структура и...

Продукция ...

ПКИ и матер...

Классы рабо...

Виды рабоч...

Агрегирован...

Агрегирован...

Контрольны...

Заполнить по спецификации

Длительность (дн): 390

Этапы планирования

Количество этапов: 28

Длительность этапа (дн): 14

Основное							Структу...	Продук...	ПКИ и ...	Классы...	Виды р...	Агрегир...	Агрегир...	Контро...
Полный список							Выбранные позиции							
Распределить равномерно							Распределить по данным детальных спецификаций							
							Расшифровка ВРЦ по спецификациям							
			Критический	Вид рабочего центра	Единиц...	Количество								
<input checked="" type="checkbox"/>				44 11 381911	ч	123,59								
<input checked="" type="checkbox"/>				44 4 381147	ч	212,19								
<input checked="" type="checkbox"/>				44 8 0	ч	20,11								

Перечень задействованных при производстве изделия рабочих центров (с учетом полной структуры)

Длительность производства изделия, рассчитанная на основании полной структуры изделия

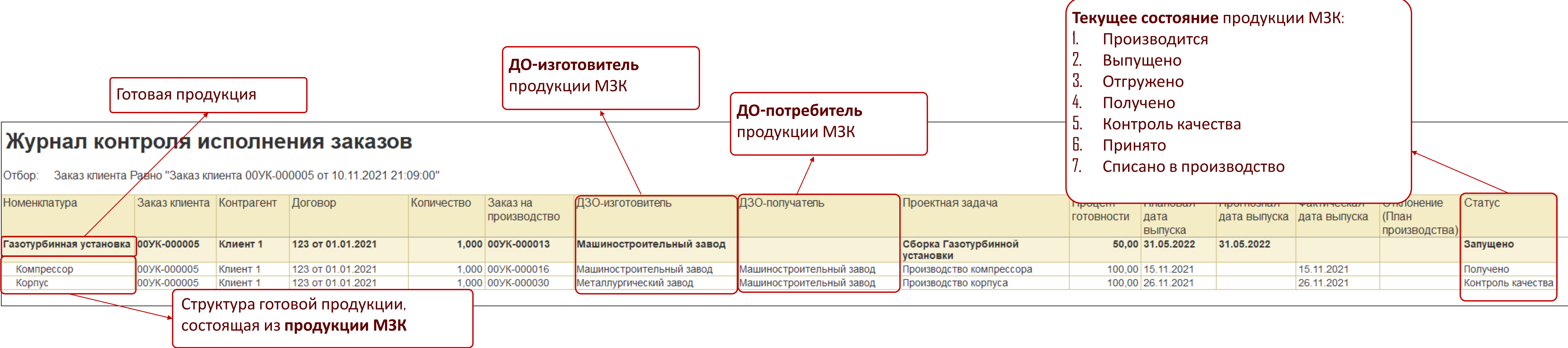
План-факт отгрузки продукции МЗК

Потребитель					Январь 2024		Февраль 2024		Март 2024	
Семейство					План	Факт	План	Факт	План	Факт
Обозначение	Номенклатура	Конструкторский код	Изготовитель	Ед. изм.						
ПАО "ОДК-Сатурн"					96	34	112	45	128	55
ПД-8					96	34	112	45	128	55
D105006000100	Центральный привод		ПК "Салют"	шт	6		7		8	
D105006000300	Угловая коническая передача		ПК "Салют"	шт	6		7		8	
D105006000400	Коробка приводных агрегатов		ПК "Салют"	шт	6		7		8	
D105006200030	Валик шлицевой		ПК "Салют"	шт	6		7		8	
D10501594328L	Промежуточный корпус		ПАО "ОДК-УМПО"	шт	6		7		8	
D105030000010	Камера сгорания		АО "ОДК-ПМ"	шт	6		7		8	
D105040010030	РЛ ТВД		АО "ОДК-ПМ"	шт	6		7		8	
D105045000050	СА ТВД		АО "ОДК-ПМ"	шт	6		7		8	
D105045000060	Статор ТВД		АО "ОДК-ПМ"	шт	6		7		8	
DN33930000000	Блок насосов БН-8		АО "ОДК-СТАР"	шт	6	5	7	7	8	8
DN33940000000	Дозатор топлива ДТ-8		АО "ОДК-СТАР"	шт	6	6	7	6	8	8
DN33950000000	Агрегат механизации двигателя АМД-8		АО "ОДК-СТАР"	шт	6	4	7	7	8	7
DN33970000000	Клапан перепуска топлива КППТ-8		АО "ОДК-СТАР"	шт	6	6	7	5	8	8
DN8T208812000	Регулятор электронный двигателя РЭД-8		АО "ОДК-СТАР"	шт	6	7	7	8	8	8
DN8T208812100	Блок защиты двигателя БЗД-8		АО "ОДК-СТАР"	шт	6	4	7	8	8	8
DN8T308300100	Устройство хранения данных УХД-8		АО "ОДК-СТАР"	шт	6	2	7	4	8	8
Итого					96	34	112	45	128	55

Ключевые возможности:

- ➡
- Учет движения продукции межзаводской кооперации:
 - Выпуск и отгрузка продукции МЗК ДО-изготовителем
 - Приемка продукции МЗК ДО-потребителем
 - Списание продукции МЗК в производство ДО-потребителем

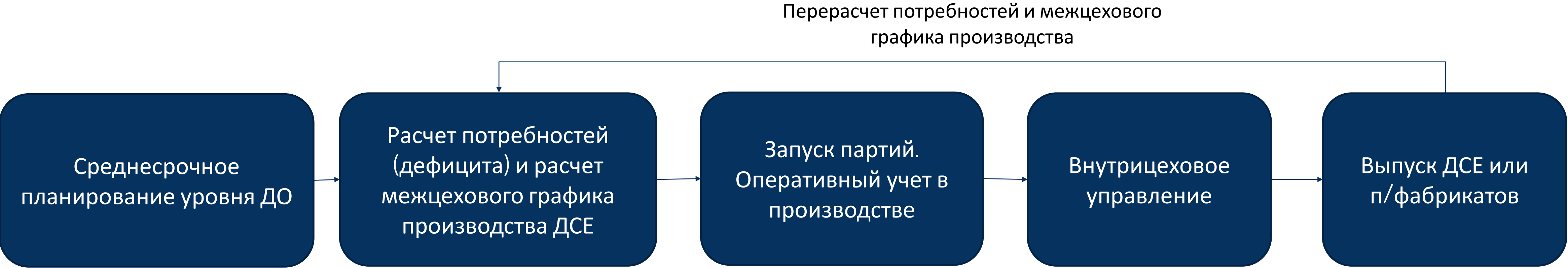
- ➡
- Мониторинг межзаводской кооперации:
 - Анализ фактической комплектности изделий
 - Контроль исполнения плана отгрузки продукции межзаводской кооперации



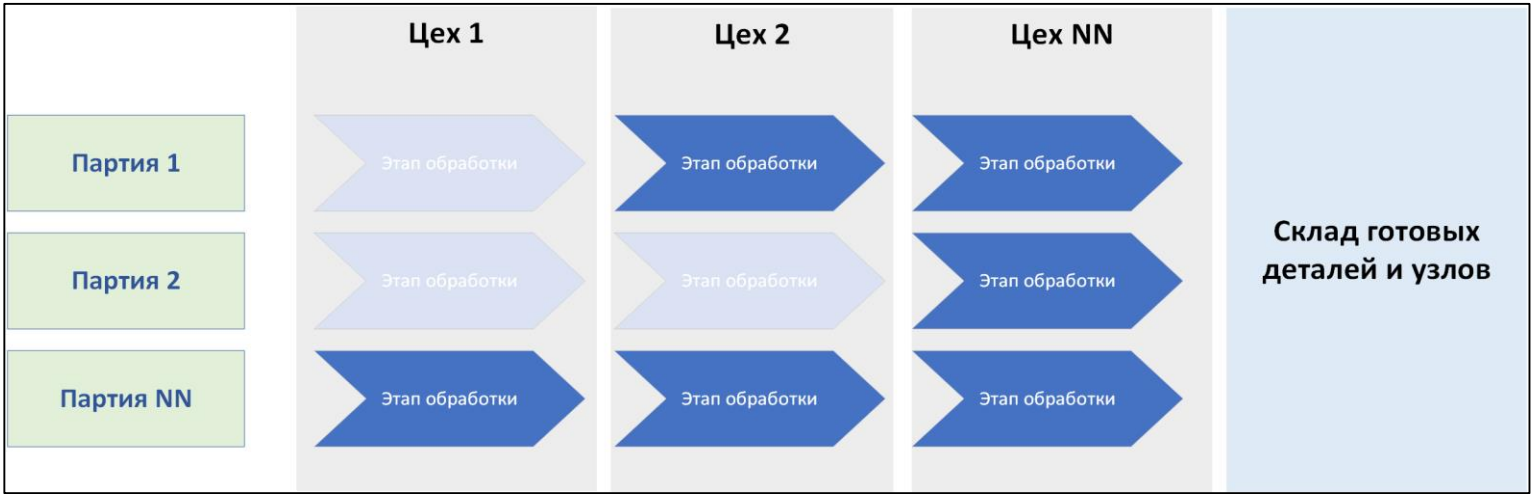
Особенности реализации блока производство и качество в производстве в 1С: Управление кооперацией

Поддержка двух уровней планирования – объёмно-календарное среднесрочное планирование (продаж, производства, закупок) и расчет межцехового графика производства с учетом доступности производственных мощностей;

Балансировка и моделирование различных сценариев при расчете объемно-календарных планов продаж, производства и закупок.



Поэтапный производственный процесс
(межцеховой/межучастковый уровень)



Пооперационный производственный процесс
(внутрицеховой/внутриучастковый уровень)



В системе возможно **быстро, гибко и с требуемой детализацией описывать** производственные процессы, для реализации необходимых уровней планирования и управления

Добавить -

Поиск (Ctrl+F)

Еще -

Этап / Операция	Порядок	Подразделение / Рабочий центр
Корпус 3303.028 [Участок 1106]	1	2
00005 Заполнение ма...	1	2
00010 Входной контро...	2	3
00015 Слесарная	3	4
00020 Слесарная	4	5
00025 Контроль	5	6
00030 Упаковывание	6	7
00035 Термообработка	7	
Корпус 3303.028 [Участок 1105]	2	3
Корпус 3303.028 [Участок 2408]	3	4
Корпус 3303.028 [Участок 1403]	4	5
Корпус 3303.028 [Участок 2408]	5	6
Корпус 3303.028 [Участок 2404]	6	7
Корпус 3303.028 [Участок 1403]	7	8
Корпус 3303.028 [Участок 2404]	8	

✓ **Этап**

Наименование: Корпус 3303.028 [Участок 1106]

N этапа: 1 N след. этапа: 2

Производство: ☒ собственное ☐ силами переработчика

Подразделение: Участок 1106

☒ Использовать виды рабочих центров

Длительность этапа: 5 ч

✓ **Технологические циклы**

Межоперационное пролеживание: 30,0 мин

Межучастковое перемещение: 60,0 мин

Межцеховое перемещение: 0,0 мин

Время на контроль: 0,0 мин

Нормативная партия: 10

Технологическое время: 7 мин. Количество операций: 7

✓ **Виды рабочих центров (1)**

Интервал планирования: День

Добавить -

Расчет по формуле

Заполнить по операциям

Вид рабочего центра	Класс РЦ	Вариант ...	Время работы
---------------------	----------	-------------	--------------

Параметры производственного процесса

Запуск: кратно 1 шт

Минимальный запуск: 0 шт

Оптимальный запуск: 10 шт допустимое превышение: 0 шт

☐ Ограничен срок пролеживания изделий

☒ Использовать интервал консолидации потребности в партию

Интервал: 14 День

☒ Использовать оптимальный размер запуска партии

☒ С учетом размера партии потребителя

В системе заложены **методики**, позволяющие:

■

Динамически определять размер партий

■

Рассчитывать производственные циклы для планирования

ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА УРОВНЯ ДО – МЕЖЦЕХОВЫЙ ГРАФИК ПРОИЗВОДСТВА

В результате межцехового планирования:

и
Рассчитываются даты запуска
выпуска ДСЕ

Выполняется резервирование
материалов и ДСЕ за
конкретными заказами-
потребителями (ГОЗ\КОМ):
возможно как «мягкое»,
так и «жесткое»

Рассчитывается загрузка
видов рабочих центров,
выровненная с учетом их
доступности

Определяется очередность
запуска производственных
партий

При планировании
ТНП и аналоги учитываются

Рассчитанные даты
запуска ДСЕ в
производство

Текущее состояние
производства ДСЕ,
входящих в структуру
изделия

Структура выполнения заказа на производство

Заказ:

АИ-222-1 от 05.08.2024 10:41:43

Номенклатура:

<без отбора>

☐ Показывать этапы ☒ Показывать перемещения ☒ Показывать материалы

Склад:

<без отбора>

Назначение:

<без отбора>














Сформировать партии

Сформировать перемещения

Заменить спецификацию

Еще

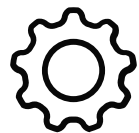
?

Номенклатура, этап	Склад, подразделение	Склад	Спецификация	Желаемая дата	Дата запуска по графику	Дата выпуска по графику	Ед. изм	Количество			
								Требуется	Готово	В работе	Осталось
 Гайка ротора ТНД 2220404021 (Дет...	СБОРОЧНО-ИСП...	СБОРОЧНО-ИСП...	Гайка ротора ТНД ...	31.05.2024	03.05.2024	31.05.2024	шт	1,000			1,000
 Главный модуль 2220001000-01 (Е...	СБОРОЧНО-ИСП...	СБОРОЧНО-ИСП...	Главный модуль 2...	31.05.2024	13.05.2024	31.05.2024	шт	1,000			1,000
 Валик шлицевой 2220600017 (Д...	29 - Кладовая ПД...	29 - Кладовая ПД...	Валик шлицевой 2...	13.05.2024	15.04.2024	13.05.2024	шт	1,000			1,000
 Втулка 2220600018 (Деталь)	29 - Кладовая ПД...	29 - Кладовая ПД...	Втулка 222060001...	13.05.2024	15.04.2024	13.05.2024	шт	1,000			1,000
 Гайка 0000010297 (Деталь)	29 - Кладовая ПД...	29 - Кладовая ПД...		13.05.2024			шт	1,000	1,000		
 Гайка 0000010301 (Деталь)	29 - Кладовая ПД...	29 - Кладовая ПД...	Гайка 0000010301 ...	13.05.2024	11.04.2024	13.05.2024	шт	34,000			34,000
 Гайка 10-Кд-ОСТ 1 33202-89	29 - Кладовая ПД...	29 - Кладовая ПД...	Гайка 10-Кд-ОСТ 1...	13.05.2024	15.04.2024	13.05.2024	шт	18,000			18,000
 Гайка 8-Кд-ОСТ 1 33202-89	29 - Кладовая ПД...	29 - Кладовая ПД...		13.05.2024			шт	10,000	10,000		
 КВД с корпусом разделительн...	29 - Кладовая ПД...	29 - Кладовая ПД...	КВД с корпусом р...	13.05.2024	18.04.2024	13.05.2024	шт	1,000			1,000
 Колесо зубчатое 2220600002-01...	29 - Кладовая ПД...	29 - Кладовая ПД...	Колесо зубчатое 2...	13.05.2024	09.04.2024	13.05.2024	шт	1,000			1,000
 Колесо зубчатое 2220600009-02...	29 - Кладовая ПД...	29 - Кладовая ПД...	Колесо зубчатое 2...	13.05.2024	01.04.2024	13.05.2024	шт	1,000			1,000
 Колесо зубчатое 2220600020-02...	29 - Кладовая ПД...	29 - Кладовая ПД...	Колесо зубчатое 2...	13.05.2024	16.04.2024	13.05.2024	шт	1,000			1,000
 Королки 0250600139 (Деталь)	29 - Кладовая ПД...	29 - Кладовая ПД...	Королки 02506001...	13.05.2024	05.04.2024	26.04.2024	шт	1,000			1,000

Загрузка видов рабочих центров по графику производства									
01.05.2024 - 30.05.2024									
Подразделение: ЦЕХ 9									
Вид рабочего центра: Абразивно-отрезные [ЦЕХ 9]									
Сформировать									
Настройки...									
Разворачивать до									
Σ Введите слово для фильтра (название товара, покупателя и пр.)									
Еще									
Параметры: Период отчета: 01.05.2024 - 30.05.2024									
Подразделение: Май 2024									
Вид рабочего центра: Доступно, ч									
Загрузка, ч									
Загрузка, %									
Количество рабочих центров									
Количество ДСЕ									
Загрузка, ч									
Вертикально-сверлильные [ЦЕХ 17]									
Настольно-сверлильные [ЦЕХ 17]									
Ножницы вибр., пилотины [ЦЕХ 17]									
Пресса гидравлические [ЦЕХ 17]									
Пресса механические, высадные [ЦЕХ 17]									
Профилегибочные станки [ЦЕХ 17]									
ЦЕХ 15									
Печи электрические [ЦЕХ 15]									
Пресса ручные [ЦЕХ 15]									
Токарно-винторезные [ЦЕХ 15]									
ЦЕХ 9									
Абразивно-отрезные [ЦЕХ 9]									
Аппараты для определения структуры материала [ЦЕХ 9]									
Бараны для механической очистки [ЦЕХ 9]									
Ванны разные, моечные машины [ЦЕХ 9]									
Горизонтально-ковочные машины [ЦЕХ 9]									
Печи электрические [ЦЕХ 9]									
Пресса механические, высадные [ЦЕХ 9]									
Токарно-винторезные [ЦЕХ 9]									
Точила [ЦЕХ 9]									
ЦЕХ 8									
Автоматы 6 шп. полуавтоматические [ЦЕХ 8]									
Бараны для механической очистки [ЦЕХ 8]									
Бесцентрово-шлифовальные [ЦЕХ 8]									
Ванны разные, моечные машины [ЦЕХ 8]									

На основе расчета загрузки видов
рабочих центров могут быть
определены узкие места

В системе реализована возможность:

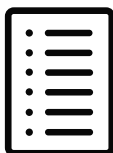


Планирования и управления
каждым конкретным изделием

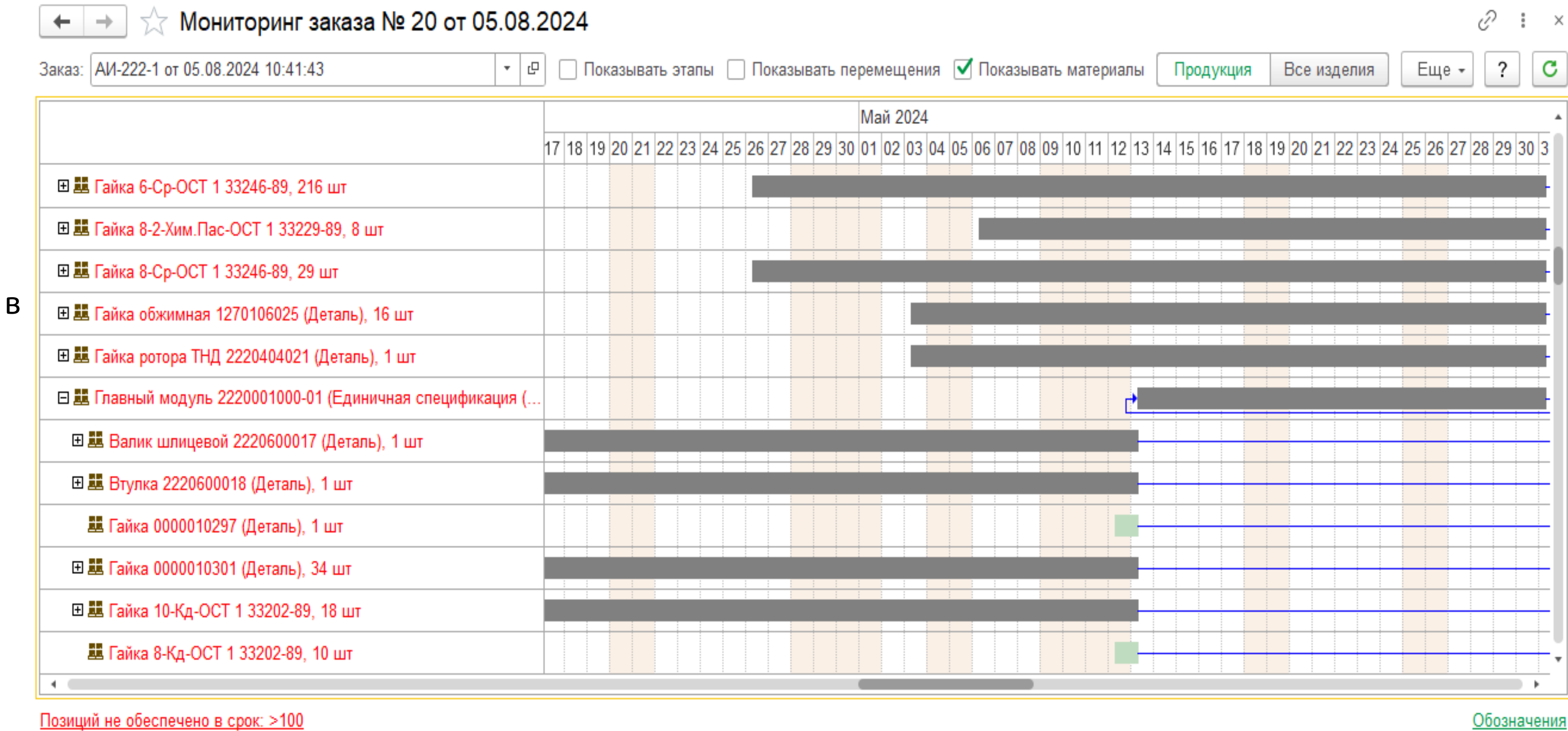


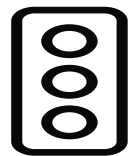
Отслеживать ход исполнения
производства изделия в
целом и каждой входящей

нее позиции



Визуального
представления исполнения
заказа в целом и всех
взаимосвязанных уровней по
структуре производства
изделия





Управление приоритетами и очередью заказов на производство



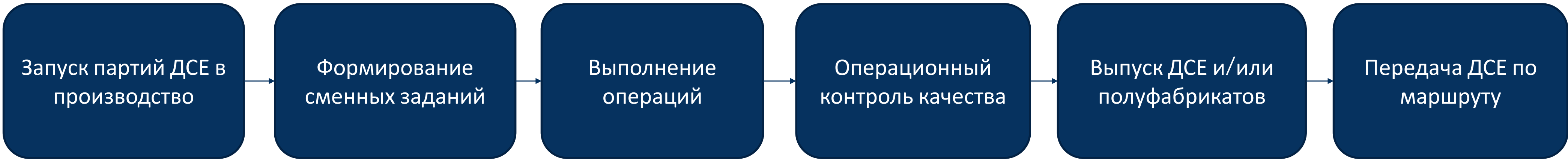
Диспетчирование партий ДСЕ в производстве и обеспечение прослеживаемости партий с возможностью оформления запуска партий в производство, выпуска ДСЕ, потребления ДСЕ и материалов в производстве, деления производственных партий и т.д.



Управление внешней кооперацией



Формирование сменных заданий, отметка факта выполнения производственных операций, фиксация выработки.



- В зависимости от типа производства, орг-тех. особенностей и правил учета возможно регулировать параметры формирования партий
- Гибкая настройка представления информации о запуске
- В системе прослеживается информация на какие на какие конкретные изделия (заказы) требуется запуск

← → ☆ Формирование партий производства

Шаг 2 из 4. Определение состава и объема запуска в производство

✓

📄

Заполнить "К запуску" ▾

☐ Только отмеченные

Все изделия

Обеспечено (530)

Не обеспечено (238)

?

Е

Номенклатура, Характеристика	Спецификация	Ед. изм.	Требуется	К запуску	Обеспече но	Маршрут	Октябрь 2023	Ноябрь 2023	Декабрь 2023
Шайба контровочная 3127.625	Шайба контровочная 3127.625	шт	54,000	<input type="checkbox"/> 54,000	-	11001 - 14001 - ...	6,000	6,000	
Пластина 3139.035		шт	280,000	<input type="checkbox"/> 280,000	-	11001 - 24001 - ...	20,000	40,000	
Втулка 3394.019		шт	41,000	<input type="checkbox"/> 41,000	-	11006 - 11005 - ...		2,000	
Гайка 309.912		шт	28,000	<input type="checkbox"/> 28,000	-	25001 - 24002 - ...		3,000	3,000
Прокладка 3216.964-05		шт	48,000	<input type="checkbox"/> 48,000	0,000	14005		4,000	6,000

Пластина 3139.035 Требуется: 280

Настройки

Применить

Закрыть

Кросс-таблица

☒ Развернуть потребность по периодам

☒ запуска

☐ выпуска

с детализацией

☐ день

☐ неделя

☒ месяц

выводить не более: 6 периодов

Прочее

☐ Предварительный просмотр

Детальная информация (открыть)

Укрупнять партии

☒ Разных заказов на производство

☒ Разных назначений

Материалы

☐ Резервировать на складе

☐ Заменять на аналоги

Даты обеспечения и выпуска

☐ Взять из графика

☒ Пересчитать от текущей даты

Передать этапы к выполнению

☒ Все

☐ Первые

☐ Не передавать

Разбивать партии

☐ Паспортные изделия запускать по 1 шт.

☐ По приоритетам

Литье

☐ Ручное заполнение шихтового листа

☐ Заполнение шихтового листа по данным рес. спец.

Маршрут

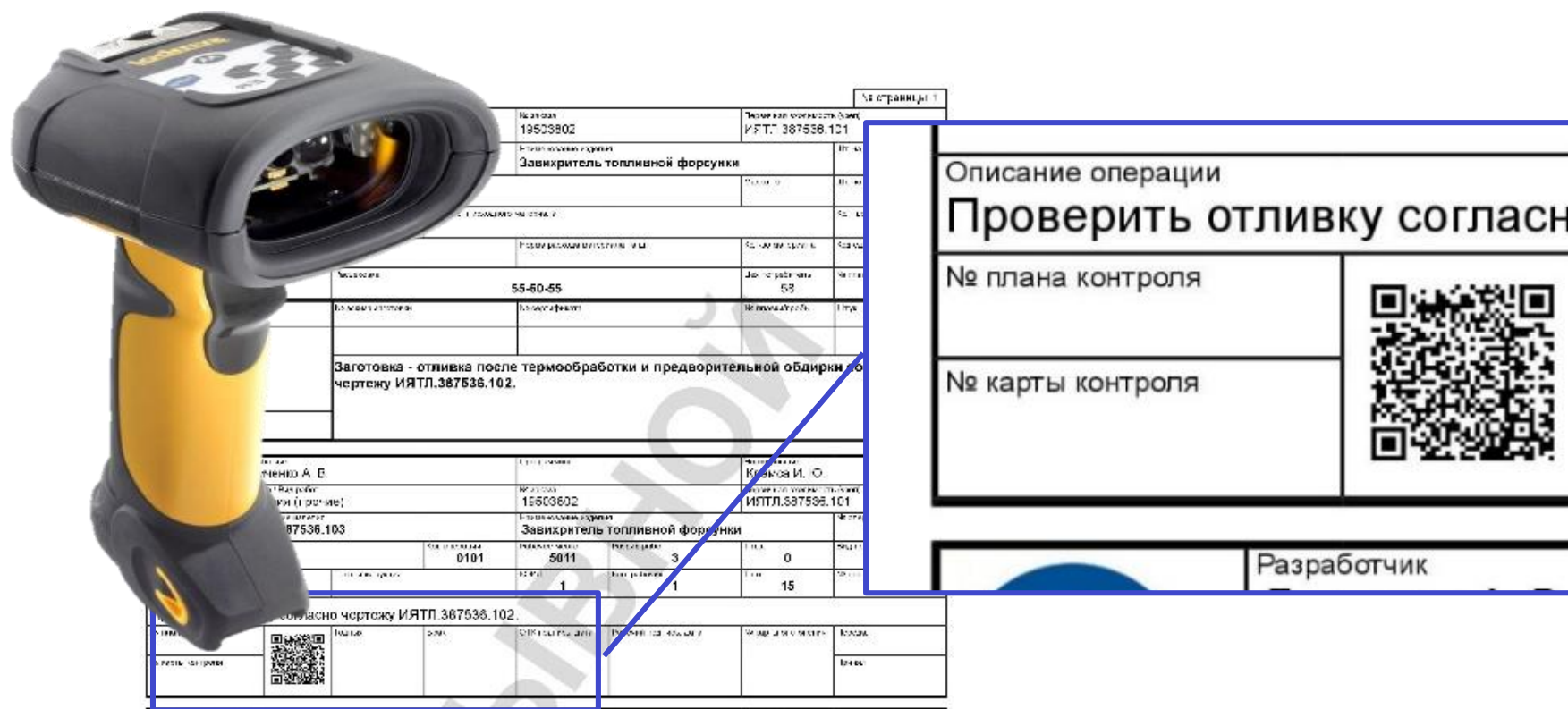
☐ Показывать полный маршрут

Дата запуска	Желаемая д...	Назначение по...	Номер компл...	Изделие	К...	ГОЗ	Заказ на производство
31.10.2023	27.11.2023	ИГК 125612561...		ДТ-8 3394.000, Универсальное	1	✓	0000-000003 от 09.11.2023
30.11.2023	27.12.2023	КОМ (Направл...		ДТ-8 3394.000, Задание 999	1		0000-000015 от 05.12.2023
30.11.2023	27.12.2023	КОМ (Направл...		ДТ-8 3394.000, Задание 999	1		0000-000016 от 12.12.2023
29.11.2023	26.12.2023			000, Задание 999	1		0000-000031 от 19.12.2023
14.05.2024	10.06.2024			000, Задание 999	1		0000-000003 от 30.05.2024
11.06.2024	09.07.2024						05.2024

Управление количеством ДСЕ к запуску в производство - формированию этапов производства

Информация о количестве ДСЕ к запуску по месяцам по актуальному графику производства

- На внутрицеховом уровне в производстве формируются сменные задания.
- Факт выполнения операций регистрируется через терминал, после чего выполняется контроль ОТК.
- По результатам контроля возможен возврат на доработку (исправимый брак), списание (неисправимый брак) или отметка об успешном прохождении контроля.
- Данные о выполненных операциях являются основанием для оформления сдельных нарядов на оплату труда производственных рабочих.



Выполнение операций

Подразделение: ЦЕХ 28 Вид рабочего центра: <без отбора> Рабочий центр: <без отбора> Сменное задание: <без отбора>

Операции

Исполнитель: <без отбора> Статус: <без отбора> Номер партии: <без отбора>

Создать

Поиск (Ctrl+F)

Номер	Дата	Номер партии	Статус	Изготовить (выполнить)	Обозначение	Количество	Можно выполнять	Вид рабочего центра	Рабочий центр	Исполнитель
0000-18.7.3.1	06.08.2024	27-2 024-8	Выполнена	00030 Слесарная	2221301004 Кронштейн	4				Работник цеха 28
0000-17.1.3.1	18:47	2-2 024	Создана	00030	2221301004	2				Бригада цеха 28

Формирование сменных заданий

Подразделение: ЦЕХ 28

Формирование заданий

Назначать: исполнителям рабочим центрам видам РЦ

Операции: можно назначать все к назначению назначенные

Смены

Еще

Назначить

Инструменты

Поиск (Ctrl+F)

Смена, Исполнитель	Свободно, ч	Загрузка, ч	Операция	Квалификация	Уровень	Количество	Время	Вид рабочего центра	№ партии
06.09.2024 (9)	9,2	6,8	00015 Фрезерная	Фрезеровщик	3 разряд (категория)	2,000	7,8 мин	Вертикально-фрез...	2-2 024
Бригада цеха 28...	2,1	5,9	00020 Слесарная	Слесарь	5 разряд (категория)	1,000	2,2 мин		1-2 024
Работник цеха 2...	7,1	0,9	00020 Слесарная	Слесарь	5 разряд (категория)	2,000	3,3 мин		2-2 024
					3 разряд (категория)	1,000	13,4 мин	Вертикально-фрез...	1-2 024
					3 разряд (категория)	2,000	20,1 мин	Вертикально-фрез...	2-2 024
					5 разряд (категория)	2,000	10,8 мин		2-2 024
					3 разряд (категория)	1,000	91,2 мин	Вертикально-фрез...	1-2 024
					3 разряд (категория)	2,000	136,8 мин	Вертикально-фрез...	2-2 024
					5 разряд (категория)	4,000	228,0 мин	Вертикально-фрез...	27-2 024-8
					5 разряд (категория)	1,000	14,2 мин		1-2 024
					5 разряд (категория)	2,000	21,3 мин		2-2 024
					5 разряд (категория)	4,000	35,5 мин		27-2 024-8
					5 разряд (категория)	1,000	60,8 мин	Вертикально-фрез...	1-2 024

Назначить операции по критериям: ...

Назначить

☒ По дате начала

☐ Ближе к запуску

☐ Ближе к выпуску

☐ По квалификации

☐ По статистике прошлых назначений

за период с: .. по: ..

← → ☆ Отражение брака в партии 0000-60.1

Выполнить Отчеты

Изделие: 3359.000 Дозатор топлива ДТ-20

Номер партии: 55-2 025

С этапа: 3359.000 Дозатор топлива ДТ-20

Ответственный: Абашева Инна Анатольевна

Характеристика брака: Брак в производстве заготовки

Причина брака: Брак в производстве заготовки

Цех виновник: Участок №12

Бракованное изделие: Остаток партии

Номенклатура: *3359.000 Дозатор топлива ДТ-20

Характеристика: Брак / Сектор 5 измерений

Назначение:

Серия: <серия не указывается>

Количество (брак): 2,000 Штук

Доля стоимости: 2,000 20%

☐ Отменить изделие в заказе по причине:

← → ☆ Управление контролем качества

Склад: Склад МТО Помещение: Мои задачи: Активные (5)

На контроле Контроль товаров Управление исследованиями На исследовании

Номерклатура: Назначение:

Партия (документ):

Все

За

Состояние контроля: Сформирована

Номенклатура: ПКИ Материал Материал ПКИ ПКИ Материал Материал ПКИ ПКИ Материал

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ		Изделие		
Обозначение	7842.0293ПТЦ185	Комплект	15082022-47058	
Наименование	ДИСК Ш ДИРЕКТИВНЫЙ			
Контролируемые параметры	Параметры по ТД, КД, НД	Фактические значения параметра	Подпись рабочего	Подпись контролера
Материал	ХН77ТЮРУ-ВД ТУ1-801-991-2007			
Дата поступления		15-08-22 15:42:43		
Плавка. Условный номер термосадки		Плавка		Подпись
Индивидуальный номер заготовки				штамп
Порядковый номер детали		Порядковый номер детали		
Механические свойства				
σ _В	1...3кгс/мм ²	150	Подпись	
σ _С	<68 кгс/мм ²	75	Подпись	
δ	≤13 %	16	Подпись	Подпись
ψ	>16 %	20	Подпись	штамп
А _к	≥3 кгс/см ²	6	Подпись	
d _{отп}	3.5...3.7мм	3.5	Подпись	
Длительная прочность				
σ _Л	≤650° С	650	Подпись	Подпись
σ	≥65 кгс/мм ²	62	Подпись	штамп
t	≥30 Час	50	Подпись	
Проверить размеры:				
φ 0,006 Р А М 211 примечание мм ²		0.006	Подпись	Подпись
				штамп



Автоматизация процедуры прохождения входного контроля при поступлении ТМЦ



Контроль качества и сроков хранения изделий и материалов;
Операционный контроль качества в процессе производства продукции



Фиксация решений по отклонениям

Формирование электронного паспорта изделия

Параметры: Показывать до: 01.03.2025
Исключить производимые полуфабрикаты: Да

Отбор: Комментарий ЗП Не содержит "Сформирован автоматически (запуск партий)"

Наименование заказа	Заказ на производство	Февраль 2025			
		В наличии	Будет в срок	Не будет в срок Заказано Не заказано	Задержка, дни
3288.000-10 АИК-16-М	№ 4 от 03.02.2025, желаемая дата 26.02.2025	5%		95%	28
3288.000-08 АИК-16-ВИ-К	№ 13 от 05.02.2025, желаемая дата 26.02.2025	5%		95%	30
3378.000 Насос-регулятор НР-65СТМ	№ 5 от 03.02.2025, желаемая дата 14.02.2025			100%	120
3352.000 Блок насосов БН-14М	№ 7 от 04.02.2025, желаемая дата 27.02.2025			100%	16
3268.000 Клапан стопорный КС-90П1	№ 9 от 05.02.2025, желаемая дата 27.02.2025	1%		99%	26
3268.000 Клапан стопорный КС-90П1	№ 30 от 07.02.2025, желаемая дата 27.02.2025	1%		99%	26
3354.000 Дозатор топлива ДТ-14М	№ 16 от 05.02.2025, желаемая дата 27.02.2025	1%		99%	30
3352.000 Блок насосов БН-14М	№ 31 от 07.02.2025, желаемая дата 27.02.2025			100%	16
3352.000 Блок насосов БН-14М	№ 12 от 05.02.2025, желаемая дата 27.02.2025			100%	16
3354.000 Дозатор топлива ДТ-14М	№ 22 от 05.02.2025, желаемая дата 27.02.2025			100%	30
3251.000-05 ДГ-90П2М с 51	№ 3 от 03.02.2025, желаемая дата 26.02.2025			100%	41
3352.000 Блок насосов БН-14М	№ 55 от 21.02.2025, желаемая дата 27.02.2025			100%	16
3354.000 Дозатор топлива ДТ-14М	№ 59 от 21.02.2025, желаемая дата 28.02.2025		24%	75%	4
3354.000 Дозатор топлива ДТ-14М	№ 60 от 21.02.2025, желаемая дата 28.02.2025				
3288.000-01 АИК-25	№ 61 от 21.02.2025, желаемая дата 28.02.2025				
3288.000-01 АИК-25	№ 62 от 21.02.2025, желаемая дата 28.02.2025				
3288.000-12 Агрегат исполнительных клапанов АИК-16-ВИ-К серии 51	№ 63 от 21.02.2025, желаемая дата 28.02.2025				
3288.000-09 АИК-16-ВИ-РМ-К	№ 65 от 21.02.2025, желаемая дата 28.02.2025				
3268.000 Р Клапан стопорный КС-90П1 ремонт	№ 34 от 07.02.2025, желаемая дата 27.02.2025				
3260.000-02 Р Дозатор газа ДГ-30Г ремонт	№ 69 от 21.02.2025, желаемая дата 28.02.2025				
3260.000-02 Р Дозатор газа ДГ-30Г ремонт	№ 70 от 21.02.2025, желаемая дата 28.02.2025				
3288.000-12 Р Агрегат исполнительных клапанов АИК-16-ВИ-К серии 51 ремонт	№ 33 от 07.02.2025, желаемая дата 27.02.2025				
3288.000-08 Р Агрегат исполнительных клапанов АИК-16-ВИ-К ремонт	№ 32 от 07.02.2025, желаемая дата 27.02.2025				
3288.000-12 Агрегат исполнительных клапанов АИК-16-ВИ-К серии 51	№ 28 от 06.02.2025, желаемая дата 26.02.2025				
3288.000-09 АИК-16-ВИ-РМ-К	№ 14 от 05.02.2025, желаемая дата 26.02.2025				
Итого					

← → ☆ Диспетчерский отчет

Сформировать Настройки...

🔍 🔍 📄 📄 🖨️ 🖨️ ⬇️ ⬇️

№ п/п	Изделие	Номер двигателя	Направление деятельности	Дата комплектования		Комплектация	Сборка
				Плановая дата	Ожидаемая фактическая дата		
1	ТРДД-АИ-222-25	3345	ИГК 167899481514489	31.07.2024	30.07.2024	100,00	07.08.2024
2	ТРДД-АИ-222-25	3346	ИГК 167899481514490	26.08.2024	24.08.2024	100,00	02.09.2024
3	ТРДД-АИ-222-25	3347	ИГК 167899481514490	29.08.2024	27.08.2024	100,00	05.09.2024
4	ТРДД-АИ-222-25	3348	ИГК 167899481514490	30.08.2024	01.09.2024	100,00	06.09.2024
5	ТРДД-АИ-222-25	3350	ИГК 167899481514499	03.09.2024	06.09.2024	100,00	10.09.2024
6	ТРДД-АИ-222-25	3351	ИГК 167899481514499	04.09.2024	07.09.2024	100,00	10.09.2024
7	ТРДД-АИ-222-25	3352	ИГК 167899481514499	05.09.2024	15.10.2024	66,67	12.09.2024

Система позволяет отслеживать состояние укомплектованности конкретных изделий с расшифровкой по позициям (ДСЕ, материалами и ПКИ) их и прогнозным сроками поставок исходя из текущей ситуации

Система позволяет в оперативном режиме отслеживать состояние сборки конечных изделий с расчетной датой завершения исходя их текущего состояния

←→

Диспетчерский отчет

Сформировать

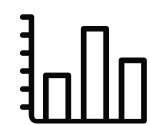
Настройки...

Σ

Введите слово для фильтра (название товара, покупателя и пр.)

?

№ п/п	Изделие	Номер двигателя	Направление деятельности	Дата комплектования			Сборка на ПИ		ПИ		Переборка		Сборка на ПСИ		ПСИ	
				Плановая дата	Ожидаемая фактическая дата	Комплектация	Плановая дата	Ожидаемая фактическая дата	Плановая дата	Ожидаемая фактическая дата	Плановая дата	Ожидаемая фактическая дата	Плановая дата	Ожидаемая фактическая дата	Плановая дата	Ожидаемая фактическая дата
1	ТРДД-АИ-222-25	3345	ИГК 167899481514489	31.07.2024	30.07.2024	100,00	07.08.2024	06.08.2024	23.08.2024	21.08.2024	28.08.2024	25.08.2024	26.09.2024	23.09.2024	01.10.2024	30.09.2024
2	ТРДД-АИ-222-25	3346	ИГК 167899481514490	26.08.2024	24.08.2024	100,00	02.09.2024	01.09.2024	18.09.2024	17.09.2024	23.09.2024	22.09.2024	22.10.2024	22.10.2024	25.10.2024	25.10.2024
3	ТРДД-АИ-222-25	3347	ИГК 167899481514490	29.08.2024	27.08.2024	100,00	05.09.2024	04.09.2024	23.09.2024	22.09.2024	26.09.2024	25.09.2024	25.10.2024	25.10.2024	30.10.2024	30.10.2024
4	ТРДД-АИ-222-25	3348	ИГК 167899481514490	30.08.2024	01.09.2024	100,00	06.09.2024	07.09.2024	24.09.2024	25.09.2024	27.09.2024	28.09.2024	28.10.2024	28.10.2024	31.10.2024	31.10.2024
5	ТРДД-АИ-222-25	3350	ИГК 167899481514499	03.09.2024	06.09.2024	100,00	10.09.2024	12.09.2024	26.09.2024	28.09.2024	01.10.2024	04.10.2024	30.10.2024	30.10.2024	02.11.2024	02.11.2024
6	ТРДД-АИ-222-25	3351	ИГК 167899481514499	04.09.2024	07.09.2024	100,00	10.09.2024	13.09.2024	25.09.2024	28.09.2024	30.09.2024	03.10.2024	29.10.2024	29.10.2024	01.11.2024	01.11.2024
7	ТРДД-АИ-222-25	3352	ИГК 167899481514499	05.09.2024	15.10.2024	66,67	12.09.2024	21.10.2024	30.09.2024	29.10.2024	03.10.2024	01.11.2024	01.11.2024	19.11.2024	06.11.2024	22.11.2024
8	ТРДД-АИ-222-25	3353	ИГК 167899481514500	30.09.2024	24.10.2024	0,12	04.10.2024	30.10.2024	14.10.2024	07.11.2024	17.10.2024	12.11.2024	02.11.2024	28.11.2024	07.11.2024	03.12.2024
9	ТРДД-АИ-222-25	3354	ИГК 167899481514500	01.10.2024	24.10.2024	0,12	07.10.2024	30.10.2024	15.10.2024	07.11.2024	18.10.2024	12.11.2024	05.11.2024	28.11.2024	08.11.2024	03.12.2024
10	ТРДД-АИ-222-25	3356	ИГК 167899481514500	02.10.2024	24.10.2024	0,12	08.10.2024	30.10.2024	16.10.2024	07.11.2024	21.10.2024	12.11.2024	06.11.2024	28.11.2024	11.11.2024	03.12.2024
11	ТРДД-АИ-222-25	3357	ИГК 167899481514500	03.10.2024	24.10.2024	0,12	09.10.2024	30.10.2024	17.10.2024	07.11.2024	22.10.2024	12.11.2024	07.11.2024	28.11.2024	12.11.2024	03.12.2024
12	ТРДД-АИ-222-25	3358	ИГК 167899481514500	04.10.2024	24.10.2024	0,12	10.10.2024	30.10.2024	18.10.2024	07.11.2024	23.10.2024	12.11.2024	08.11.2024	28.11.2024	13.11.2024	03.12.2024
13	ТРДД-АИ-222-25	3359	ИГК 167899481514500	07.10.2024	24.10.2024	0,12	11.10.2024	30.10.2024	21.10.2024	07.11.2024	24.10.2024	12.11.2024	11.11.2024	28.11.2024	14.11.2024	03.12.2024
14	ТРДД-АИ-222-25	3360	ИГК 167899481514505	08.10.2024	24.10.2024	0,12	14.10.2024	30.10.2024	22.10.2024	07.11.2024	25.10.2024	12.11.2024	12.11.2024	28.11.2024	15.11.2024	03.12.2024
15	ТРДД-АИ-222-25	3361	ИГК 167899481514505	10.10.2024	24.10.2024	0,12	16.10.2024	30.10.2024	24.10.2024	07.11.2024	29.10.2024	12.11.2024	14.11.2024	28.11.2024	19.11.2024	03.12.2024
16	ТРДД-АИ-222-25	3362	ИГК 167899481514505	11.10.2024	24.10.2024	0,12	17.10.2024	30.10.2024	25.10.2024	07.11.2024	30.10.2024	12.11.2024	15.11.2024	28.11.2024	20.11.2024	03.12.2024
17	ТРДД-АИ-222-25	3363	ИГК 167899481514505	14.10.2024	24.10.2024	0,12	18.10.2024	30.10.2024	28.10.2024	07.11.2024	31.10.2024	12.11.2024	18.11.2024	28.11.2024	21.11.2024	03.12.2024
18	ТРДД-АИ-222-25	3364	ИГК 167899481514505	15.10.2024	24.10.2024	0,12	21.10.2024	30.10.2024	29.10.2024	07.11.2024	01.11.2024	12.11.2024	19.11.2024	28.11.2024	22.11.2024	03.12.2024
19	ТРДД-АИ-222-25	3365	ИГК 167899481514505	16.10.2024	24.10.2024	0,12	22.10.2024	30.10.2024	30.10.2024	07.11.2024	02.11.2024	12.11.2024	20.11.2024	28.11.2024	25.11.2024	03.12.2024
20	ТРДД-АИ-222-25	3366	ИГК 167899481514505	17.10.2024	24.10.2024	0,12	23.10.2024	30.10.2024	31.10.2024	07.11.2024	05.11.2024	12.11.2024	21.11.2024	28.11.2024	26.11.2024	03.12.2024
21	ТРДД-АИ-222-25	3367	ИГК 167899481514505	18.10.2024	24.10.2024	0,12	24.10.2024	30.10.2024	01.11.2024	07.11.2024	06.11.2024	12.11.2024	22.11.2024	28.11.2024	27.11.2024	03.12.2024
22	ТРДД-АИ-222-25	3368	ИГК 167899481514505	21.10.2024	24.10.2024	0,12	25.10.2024	30.10.2024	02.11.2024	07.11.2024	07.11.2024	12.11.2024	25.11.2024	28.11.2024	28.11.2024	03.12.2024
23	ТРДД-АИ-222-25	3369	ИГК 167899481514490	22.10.2024	24.10.2024	0,12	28.10.2024	30.10.2024	05.11.2024	07.11.2024	08.11.2024	12.11.2024	26.11.2024	28.11.2024	29.11.2024	03.12.2024
24	ТРДД-АИ-222-25	3370	ИГК 167899481514490	23.10.2024	24.10.2024	0,19	29.10.2024	30.10.2024	06.11.2024	07.11.2024	11.11.2024	12.11.2024	27.11.2024	28.11.2024	02.12.2024	03.12.2024
25	ТРДД-АИ-222-25	3371	ИГК 167899481514490	24.10.2024	24.10.2024	0,19	30.10.2024	30.10.2024	07.11.2024	07.11.2024	12.11.2024	12.11.2024	28.11.2024	28.11.2024	03.12.2024	03.12.2024
26	ТРДД-АИ-222-25	3372	ИГК 167899481514490	25.10.2024	25.10.2024	0,19	31.10.2024	31.10.2024	08.11.2024	08.11.2024	13.11.2024	13.11.2024	29.11.2024	29.11.2024	04.12.2024	04.12.2024
27	ТРДД-АИ-222-25	3373	ИГК 167899481514490	28.10.2024	28.10.2024	0,19	01.11.2024	01.11.2024	11.11.2024	11.11.2024	14.11.2024	14.11.2024	02.12.2024	02.12.2024	05.12.2024	05.12.2024
28	ТРДД-АИ-222-25	3374	ИГК 167899481514490	29.10.2024	29.10.2024	0,19	02.11.2024	02.11.2024	12.11.2024	12.11.2024	15.11.2024	15.11.2024	03.12.2024	03.12.2024	06.12.2024	06.12.2024
29	ТРДД-АИ-222-25	3375	ИГК 167899481514490	30.10.2024	30.10.2024	0,19	05.11.2024	05.11.2024	13.11.2024	13.11.2024	18.11.2024	18.11.2024	04.12.2024	04.12.2024	09.12.2024	09.12.2024
30	ТРДД-АИ-222-25	3376	ИГК 167899481514500	31.10.2024	31.10.2024	0,19	06.11.2024	06.11.2024	14.11.2024	14.11.2024	19.11.2024	19.11.2024	05.12.2024	05.12.2024	10.12.2024	10.12.2024
31	ТРДД-АИ-222-25	3377	ИГК 167899481514500	01.11.2024	01.11.2024	0,19	07.11.2024	07.11.2024	15.11.2024	15.11.2024	20.11.2024	20.11.2024	06.12.2024	06.12.2024	11.12.2024	11.12.2024
32	ТРДД-АИ-222-25	3378	ИГК 167899481514500	02.11.2024	02.11.2024	0,19	08.11.2024	08.11.2024	18.11.2024	18.11.2024	21.11.2024	21.11.2024	09.12.2024	09.12.2024	12.12.2024	12.12.2024
33	ТРДД-АИ-222-25	3379	ИГК 167899481514505	02.11.2024	02.11.2024	0,19	08.11.2024	08.11.2024	18.11.2024	18.11.2024	21.11.2024	21.11.2024	09.12.2024	09.12.2024	12.12.2024	12.12.2024
34	ТРДД-АИ-222-25	3380	ИГК 167899481514505	05.11.2024	05.11.2024	0,19	11.11.2024	11.11.2024	19.11.2024	19.11.2024	22.11.2024	22.11.2024	10.12.2024	10.12.2024	13.12.2024	13.12.2024
35	ТРДД-АИ-222-25	3381	ИГК 167899481514505	06.11.2024	06.11.2024	0,14	12.11.2024	12.11.2024	20.11.2024	20.11.2024	25.11.2024	25.11.2024	11.12.2024	11.12.2024	16.12.2024	16.12.2024



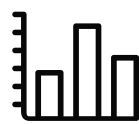
Поддержка всех требуемых
уровней планирования и
возможность моделирования в
различных сценариях



Синхронизация планов уровня заводов и УК (с учетом
директивных сроков выпуска изделий по плану МЗК)



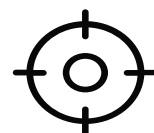
Расчет потребностей и межцехового графика
производства ДСЕ для каждого конкретного заказа и
изделия



Гибкие настройки моделей управления
на межцеховым и цеховом уровне,
включая особенности раздельного
учета (ГОЗ/КОМ)



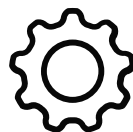
Отслеживание хода исполнения
производства изделия в целом и каждой
входящей в нее позиции с расчетом
прогнозных сроков изготовления



Идентификация и прослеживаемость каждой
конкретной партии ДСЕ.



Управление на внутрицеховом уровне, включая
автоматизированный подбор исполнителей при
формировании ССЗ



Поддержка всех требуемых видов контроля качества:
входного контроля, первой годной, параметрического
и др.



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

АО «ОДК»
г. Москва, 109147
пер. Маяковского, д. 11
тел.: +7 (499) 558-39-93
info@uecrus.com

www.uecrus.com